

<<公差配合与测量技术实训>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术实训>>

13位ISBN编号：9787118050431

10位ISBN编号：7118050431

出版时间：2007-3

出版时间：国防工业

作者：刘忠伟

页数：100

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与测量技术实训>>

内容概要

孔、轴的测量、形状和位置误差的测量、表面粗糙度的测量、角度的测量、螺纹的测量、齿轮的测量。

另外，全书简单介绍了量具、量仪维护保养的一般知识，还附有公差配合与测量技术实验报告。

本书所介绍的实验，操作步骤详细，图文并茂，并配有量仪实物照片，学生可借助于本指导书完成各个实验项目。

本书可作为高等院校机械类及近机械类各专业“公差配合与测量技术”课程的实验教材，也可作为几何量检测工程技术人员的参考书。

<<公差配合与测量技术实训>>

书籍目录

实验守则第一章 孔和轴的测量实验1.1 用内径指示表测量孔径实验1.2 用万能测长仪测量孔径实验1.3 用立式光学计测量轴径第二章 形状和位置误差的测量实验2.1 直线度误差的测量实验2.2 平面度误差的测量实验2.3 圆度误差的测量实验2.4 位置误差的测量第三章 表面粗糙度的测量实验3.1 比较法测量表面粗糙度实验3.2 用光切显微镜测量表面粗糙度第四章 角度的测量实验4.1 用万能角度尺测量工件的角度实验4.2 用正弦规测量工件圆锥角第五章 螺纹的测量实验5.1 用螺纹千分尺测量外螺纹中径实验5.2 用工具显微镜测量螺纹中径、螺距及牙型半角第六章 齿轮的测量实验6.1 用周节仪检测齿距偏差和齿距累积误差实验6.2 用径向跳动检查仪检测齿圈径向跳动实验6.3 用双面啮合仪检测齿轮径向综合误差实验6.4 用公法线千分尺检测齿轮公法线长度变动量和公法线平均长度偏差实验6.5 用基节仪检测齿轮基节偏差实验6.6 用齿厚卡尺检测齿厚偏差附录I 量具、量仪维护保养的一般知识附录 公差配合与测量技术实验报告实验1.1 用内径指示表测量孔径实验1.2 用万能测长仪测量孔径实验1.3 用立式光学计测量轴径实验2.1 直线度误差的测量实验2.2 平面度误差的测量实验2.3 圆度误差的测量实验2.4 位置误差的测量实验3.1 比较法测量表面粗糙度实验3.2 用光切显微镜测量表面粗糙度R2实验4.1 用万能角度尺测量工件的角度实验4.2 用正弦规测量工件圆锥角实验5.1 用螺纹千分尺测量外螺纹中径实验5.2 用工具显微镜测量螺纹中径、螺距及牙型半角实验6.1 用周节仪检测齿距偏差和齿距累积误差实验6.2 用径向跳动检查仪检测齿圈径向跳动实验6.3 用双面啮合仪检测齿轮径向综合误差实验6.4 用公法线千分尺检测齿轮公法线长度变动量和公法线平均长度偏差实验6.5 用基节仪检测齿轮基节偏差实验6.6 用齿厚卡尺检测齿厚偏差参考文献

<<公差配合与测量技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>