第一图书网, tushu007.com

<<机械设备数控技术>>

图书基本信息

书名：<<机械设备数控技术>>

13位ISBN编号：9787118053128

10位ISBN编号：7118053120

出版时间：2007-9

出版时间：国防工业

作者：李勇

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书比较全面、系统地讲述了典型数控机床结构的组成和工作原理，以及各主要部件的功能特点、传动方案、结构设计和数控技术；主要包括数控机床的机械结构、数控加工工艺装备、CNC系统原理露结构、数控加工程序的编制、数控装置的插补与刀具补偿、位置检测装置和数控机床的伺服系统；内容力求系统、全面、新颖，并能理论联系实际。

本书可作为高等工科院校机械及机电等相关专业教材，也可供从事机械设计、装备控制和研究的工程技术人员参考，同时还可作为高等院校机械设计及其自动化、数控技术以及模具设计制造等专业的教学参考书。

<<机械设备数控技术>>

书籍目录

第1章　数控机床概述1.1　数字控制的基本概念1.2　数控机床工作原理及组成1.3　数控机床的分类1.4　数控机床的特点及应用范围1.5　数控机床的发展第2章　数控机床的机械结构2.1　概述2.2　数控机床主传动系统结构2.3　数控机床进给传动系统结构2.4　数控回转工作台2.5　数控机床导轨2.6　典型数控机床传动系统第3章　数控加工的工艺装备3.1　刀具系统3.2　夹具系统3.3　常用量具与辅具第4章　CNC系统原理及结构4.1　CNC系统的组成及特点4.2　CNC系统硬件结构4.3　CNC系统软件结构4.4　CNC系统中的可编程控制器（PLC）4.5　CNC系统常用外设及接口第5章　数控加工程序的编制5.1　概述5.2　数控机床的坐标系5.3　数控加工工艺基础5.4　程序的格式和内容5.5　常用进给G指令的格式和编程实例5.6　手工编程和自动编程第6章　数控装置的插补与刀具补偿6.1　概述6.2　评价插补算法的指标6.3　插补方法的原理与分类6.4　刀具半径补偿控制第7章　位置检测装置7.1　概述7.2　脉冲编码器7.3　光栅第8章　数控机床的伺服系统8.1　概述8.2　伺服系统的分类8.3　数控机床伺服驱动装置8.4　典型进给伺服系统（位置控制）8.5　伺服系统性能分析参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com