

<<制造技术>>

图书基本信息

书名：<<制造技术>>

13位ISBN编号：9787118053142

10位ISBN编号：7118053147

出版时间：2007-8

出版时间：国防工业出版社

作者：杨坤怡

页数：367

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<制造技术>>

### 内容概要

目前我国制造业正处于飞速发展的新阶段，各个企业在市场上为赢得一席之地，纷纷在人才市场抢夺制造技术专门人才，各种新的制造工艺和技术是在这些企业赢得市场的制胜法宝。

国有企业为适应市场经济也日益感到——掌握关键技术的人才是国有企业改革成败的关键因素之一。

本书以金属切削理论为基础，以零件切削加工与机器装配工艺为主线，向读者介绍金属切削加工原理、机械制造装备（刀具、夹具、量具及机床）、质量控制理论与方法、工艺规程，新工艺、新技术（特种加工、数控加工）及制造技术的最新发展动向。

本书内容通俗易懂、深入浅出，可作为大学院校相关专业的教材，也可供读者自学使用。

书籍目录

第1章 金属切削基本理论1.1 切削运动1.2 工件上的加工表面1.3 切削用量三要素1.4 刀具的几何角度1.5 刀具材料1.6 常用金属切削刀具结构1.7 可转位刀片的选择习题与思考题第2章 切削过程与控制2.1 切削过程及切屑类型2.2 切削力2.3 切削热和切削温度2.4 刀具磨损和耐用度2.5 工件材料的切削加工性2.6 切削液2.7 切削用量的选择习题与思考题第3章 金属切削机床与刀具3.1 机床概述3.2 工件加工表面及其形成方法3.3 普通机床的电气控制3.4 普通机床的电气控制3.5 数控机床控制原理3.6 数控机床的可编程控制器3.7 普通车床与数控车床3.8 孔加工机床与刀具3.9 铣床与铣刀.....第4章 几何精度标准与检测第5章 特种加工与精密加工第6章 机械制造工艺过程设计第7章 先进制造技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>