

<<塑料注射成型模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料注射成型模具设计>>

13位ISBN编号：9787118053173

10位ISBN编号：7118053171

出版时间：2007-9

出版时间：国防工业

作者：陈世煌

页数：324

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料注射成型模具设计>>

内容概要

本书以塑料制品注射成型的三个要素，即“三大技术支柱”（工艺、机械和模具）为主线，在简明地介绍注射成型工艺和机械的基础上，围绕与塑料注射模具设计有关的问题，从原材料的选择到制品的结构设计，从模具的结构组成到分类，从浇注系统到脱模机构的设计，从模具成型零部件的设计计算到温度的调控等都做了较为系统的介绍和阐述。

与此同时，还对热流道、气体辅助注射、热固性塑料的注射、反应注射、注射吹塑成型等工艺和模具的设计技术以及注射模具的CAD/CAM/CAE等做了简单扼要的介绍。

为使读者了解注射模具设计质量的问题，本书还对注射模具设计的质量管理做了简要的介绍。

本书理论联系实际，图文并茂，既有必要的理论探讨和计算，亦有一些可供参考的设计实例以及模具的安装调试技术。

本书可作为高等院校与高分子材料成型工程技术有关专业的教材，亦可供从事模具设计和制造工程的技术人员参考使用。

<<塑料注射成型模具设计>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 塑料及其功用 1.2 塑料模具的功能及其在塑料加工工业中的地位 1.3 我国塑料注射成型及其模具工业的现状 1.4 塑料注射成型模具的发展趋势第2章 塑料注射成型工艺及机械 2.1 塑料注射成型工艺 2.2 塑料注射成型机械第3章 塑料注射成型制品的设计 3.1 塑料注射成型制品的商讨原则和方法 3.2 注射成制品的设计及结构工艺性第4章 塑料注射成型模具的类型 4.1 注射成型模具的组成、分类及技术要求 4.2 塑料注射模具材料的选用第5章 塑料注射模具浇注系统的设计 5.1 普通浇注系统的设计 5.2 无流道冷凝料的浇注系统设计第6章 脱模机构设计 6.1 概述 6.2 脱模力的计算 6.3 简单的脱模机构 6.4 定模侧设脱模机构的形式 6.5 双脱模(顺序)脱模机构 6.6 脱模机构的辅助装置 6.7 侧向分型抽芯机构 6.8 螺纹塑件脱模机构 6.9 浇注系统冷凝料的脱出第7章 塑料注射模具成型零件的设计 7.1 模具的分型面设计 7.2 凹模(动模)的结构设计、 7.3 型芯的结构设计 7.4 排气槽的设计 7.5 成型零部件的工作尺寸计算 7.6 型腔的强度和刚度计算第8章 塑料注射模具的合模导向机构 8.1 导柱导向机构设计 8.2 二次精定位结构设计第9章 模具的温度控制 9.1 模具的冷却系统 9.2 模具的加热系统第10章 塑料注射模具设计的基本程序及设计实例 10.1 设计模具应注意的问题 10.2 注射模具设计的基本程序 10.3 设计实例第11章 注射模具CAD/CAE/CAM 11.1 注射模具CAD 11.2 注射模具CAE 11.3 注射模具CAM简介 11.4 注射模具CAD/CAE/CDM的发展 11.5 CAD/CAE/CAM集成软件 11.6 模具CAD/CAE/CAM的发展趋势第12章 注射模具生产质量管理及模具质量分析 12.1 概述 12.2 模具设计过程的质量管理 12.3 模具采购过程的质量管理 12.4 模具制造过程的质量管理 12.5 模具调试 12.6 试模制品缺陷分析 12.7 模具验收附录1 注射模具常用术语附录2 常用热塑性塑料主要性能特点和工艺参数参考文献

<<塑料注射成型模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>