

<<机械加工工艺过程尺寸链>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺过程尺寸链>>

13位ISBN编号：9787118053920

10位ISBN编号：7118053929

出版时间：2008-1

出版时间：国防工业出版社

作者：李凯岭

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺过程尺寸链>>

内容概要

《机械加工工艺过程尺寸链》对尺寸链理论在机械加工工艺过程设计工作中的应用进行了研究，得到了机械加工过程中的工序尺寸、毛坯尺寸以及相对应的公差与偏差的分析计算思路和方法，提出了新的观点、体系和规律。

《机械加工工艺过程尺寸链》系统介绍了机械加工工艺过程尺寸链的概念、术语、特点，直线加工尺寸链和平面加工尺寸链的极值解法和概率解法，平面加工尺寸链的全微分求解法；提出了加工尺寸链的概念和提法以及加工尺寸链在实际分析计算过程中的两大基本尺寸链的概念；强调了在加工尺寸链中，二环尺寸链和并联尺寸链的重要地位和决定性作用；以直线加工尺寸链的应用为例，讨论了加工尺寸链在制定机械加工工艺规程工作中遇到的三种基本情况及其分析计算基本思路和规律性；对遵守独立性原则的形位公差参与加工尺寸链分析计算的情况，也进行了详实的讨论。

<<机械加工工艺过程尺寸链>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>