

图书基本信息

书名：<<数控铣/加工中心编程与操作技能鉴定>>

13位ISBN编号：9787118054439

10位ISBN编号：7118054437

出版时间：1970-1

出版时间：国防工业

作者：吴光明

页数：300

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《数控铣》是根据中华人民共和国劳动和社会保障部最新制定的有关国家职业标准数控铣 / 加工中心操作工中的知识要求和技能要求, 突出了实践操作和编程技能, 并结合现代制造业工厂的实际情况, 按照岗位培训的需要编写的。

《数控铣》共分为三部分, 第一部分介绍了数控铣 / 加工中心安全操作规程与职业技能鉴定标准, 第二部分为技能鉴定的理论及实操试题库, 第三部分为应用MasterCAM软件进行具体编程加工的详细过程。

《数控铣》的实操题由浅入深, 列举了16个实例(初级工4个, 中级工8个, 高级工4个), 详细地讲述了使用MasterCAM软件进行零件数控编程加工的方法和一些在实际生产中常用数控编程方法和技巧。

通过学习《数控铣》和实践, 读者可轻松达到数控铣 / 加工中心操作工的中高级水平。

《数控铣》可作为中等和高职学校数控、模具、机电类专业学生参加国家职业技能鉴定考试的参考教材, 《数控铣》适合对MasterCAM软件基础知识有一定了解, 但对数控加工工艺还不熟悉, 水平还需提高的在校学生及工厂的数控铣 / 加工中心操作工、编程人员阅读。

作者简介

吴光明，男，1969年2月生，安徽滁州人，高级讲师、高级工程师。
1991年7月本科毕业于华南理工大学机械制造工艺与设备专业，2004年12月获华南理工大学软件工程硕士学位。

国家职业技能鉴定高级考评员。

广东省水利电力职业技术学院数控专业专家顾问委员会成员。

广东省东莞市职业技能鉴定中心模具设计、数控加工专业专家组成员。

数控大赛评委，在广东省数控比赛中名列前茅。

从事过多项数控类东莞市重点科研项目。

曾就职多家外资企业，设计了多款塑料模具。

还曾赴德国学习过数控加工技术、数控实训及技能鉴定考证工作。

作者长期从事模具设计和数控加工、CAD\CAM数控技术的教学与研究工作。

出版著作4本，在《模具工业》、《机械》、《CAD / CAM制造信息化》等杂志上发表论文40余篇，其中，国家核心期刊论文20余篇，《模具制造》杂志的特聘作者。

2000年被广东省教育厅评为“南粤优秀教师”，广东省东莞市名教师培养对象。

书籍目录

第1章 数控铣 / 加工中心安全操作规程与职业技能鉴定标准1.1 数控铣 / 加工中心安全操作规程1.2 数控铣 / 加工中心日常维护与保养1.3 数控铣 / 加工中心职业技能鉴定标准第2章 数控铣 / 加工中心理论 (应知) 试题库2.1 填空题2.2 判断题2.3 选择题2.4 多项选择题2.5 问答题2.6 综合题第3章 数控铣 / 加工中心理论 (应知) 模拟样卷3.1 数控铣 / 加工中心初级工理论 (应知) 样卷3.2 数控铣 / 加工中心中级工理论 (应知) 样卷3.3 数控铣 / 加工中心高级工理论 (应知) 样卷第4章 数控铣 / 加工中心技能 (应会) 试题库4.1 数控铣 / 加工中心初级工技能 (应会) 样卷4.2 数控铣 / 加工中心中级工技能 (应会) 样卷4.3 数控铣 / 加工中心高级工技能 (应会) 样卷第5章 自动编程CAM概述及加工公用设置5.1 自动编程CAM概述5.2 Mastercam 9系统的相关性及其应用5.3 刀具路径的选择第6章 数控铣 / 加工中心操作工技能 (应会) 试题的编程加工6.1 数控铣 / 加工中心初级工技能 (应会) 试题的编程加工6.2 数控铣 / 加工中心中级工技能 (应会) 试题的编程加工6.3 数控铣 / 加工中心高级工技能 (应会) 试题的编程加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>