第一图书网, tushu007.com

<<数控铣床/加工中心编程与操作实训>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床/加工中心编程与操作实训>>

13位ISBN编号：9787118055498

10位ISBN编号：7118055492

出版时间：2008-3

出版时间：国防工业出版社

作者：沈建峰 著

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《中高等职业技术院校数控类一体化教材：数控铣床·加工中心编程与操作实训》是根据2005年劳动部颁布的《数控铣床/加工中心操作工国家职业标准》而编写的一本专业教材，内容包括数控铣床/加工中心编程、数控铣床/加工中心加工工艺，其内容涵盖了数控铣床/加工中心操作工中、高级技能的绝大部分知识点。

《中高等职业技术院校数控类一体化教材：数控铣床·加工中心编程与操作实训》共分五章，分别为数控铣床/加工中心及其加工工艺、数控铣床/加工中心编程基础、FANUC系统的编程与操作、SIEMENS系统的编程与操作和中、高级数控铣床/加工中心编程与加工实例。

《中高等职业技术院校数控类一体化教材：数控铣床·加工中心编程与操作实训》在每一知识点讲解过程中，均以实例的形式体现，内容简单明了、通俗易懂。

《中高等职业技术院校数控类一体化教材：数控铣床·加工中心编程与操作实训》主要用于中、高等职业院校的数控铣床/加工中心编程与操作的专业教学，也可作为数控铣床/加工中心编程与操作的职工培训教材和工人自学用书。

书籍目录

第一章 数控铣床/加工中心及其加工工艺第一节 数控铣床/加工中心概述第二节 数控铣床/加工中心加工工艺路线的拟定第三节 数控铣床/加工中心用刀具系统第四节 数控铣床/加工中心夹具第五节 数控铣床/加工中心加工常用量具第六节 数控加工工艺文件第七节 数控铣床/加工中心的维护保养思考与练习第二章 数控铣床/加工中心编程基础第一节 数控编程概述第二节 数控机床的坐标系第三节 数控加工程序的格式与组成第四节 数控机床的有关功能及规则第五节 数控加工常用功能指令第六节 刀具补偿功能的编程方法第七节 子程序在数控编程中的运用第八节 加工中心的刀具交换功能思考与练习第三章 FANUC系统的编程与操作第一节 FANUC系统功能简介第二节 FANUC系统固定循环功能第三节 FANUC系统中的坐标变换指令第四节 A类型用户宏程序第五节 B类型用户宏程序第六节 FANUC系统数控铣床及加工中心的操作思考与练习第四章 SIEMENS系统的编程与操作第一节 SIEMENS 802D系统功能简介第二节 SIEMENS 802D系统的孔加工固定循环第三节 SIEMENS 802D系统的铣削加工固定循环第四节 数控铣床坐标变换编程第五节 参数编程第六节 SIEMENS系统数控铣床及加工中心的操作思考与练习第五章 中、高级数控铣床/加工中心编程与加工实例第一节 中级数控铣床/加工中心应会试题1第二节 中级数控铣床/加工中心应会试题2第三节 中级数控铣床/加工中心应会试题3第四节 高级数控铣床/加工中心应会试题1第五节 高级数控铣床/加工中心应会试题2第六节 高级数控铣床/加工中心应会试题3第七节 自动编程过程简介思考与练习附录 数控铣床/加工中心操作工国家职业标准参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com