

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787118055764

10位ISBN编号：711805576X

出版时间：2008-1

出版时间：国防工业出版社

作者：邓英剑,杨冬生

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术>>

### 内容概要

《公差配合与测量技术》是一门技术基础课程，是根据机械类专业课程教学的基本要求，结合当前有关学校所进行的课程建设与改革的需要而编写的。

全书共分九章，主要内容包括：互换性概述、标准化与计量工作、优先数与优先数系；光滑圆柱体结合的公差与配合；测量技术基础；光滑圆柱工件的检测；形位公差及其检测；表面粗糙度及其检测；角度和圆锥公差及其检测、滚动轴承的公差与配合、键和花键公差配合及其检测、螺纹公差配合及其检测；圆柱齿轮公差及其检测；尺寸链等。

每章后附有复习思考题。

本书从基本概念、术语、定义等基本知识入手，以光滑圆柱体的极限与配合为基础，阐述了各种零件的公差与配合的特点及实际应用，突出技术的应用性，同时介绍了测量技术的基本知识及有关误差检测的原则与方法，尽可能最大程度的满足专业和课程教学改革的需要。

本书可作为高等院校机械类及机电类专业教材，也适用于与制造工程领域相关的其它专业使用，同时可作为制造行业的工程技术人员、管理人员、操作者阅读参考之用。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论第一节 课程的性质、任务和要求第二节 互换性概述第三节 标准化与计量工作第四节 加工误差与公差第五节 优先数与优先数系复习思考题第二章 光滑圆柱体结合的公差与配合第一节 概述第二节 极限与配合的基本术语及其定义第三节 公差带的标准化第四节 公差带与配合的选择第五节 线性尺寸的一般公差第六节 大尺寸的公差与配合简述复习思考题第三章 测量技术基础第一节 概述第二节 计量单位和标准器具第三节 测量方法及度量指标第四节 测量误差及数据处理第五节 计量器具第六节 长度计量中应用的新技术复习思考题第四章 光滑圆柱工件的检测第一节 验收极限第二节 计量器具的选用第三节 光滑极限量规复习思考题第五章 形位公差及其检测第一节 概述第二节 形状公差第三节 位置公差第四节 公差原则第五节 形位公差的选择复习思考题第六章 表面粗糙度及其检测第一节 概述第二节 表面粗糙度的评定参数第三节 表面粗糙度的选用第四节 表面粗糙度的符号、代号及其标注第五节 表面粗糙度的检测复习思考题第七章 常用典型结合的公差及其检测第一节 角度和圆锥公差及其检测第二节 滚动轴承的公差与配合第三节 键、花纹公差及其检测第四节 螺纹公差及其检测复习思考题第八章 圆柱齿轮公差及其检测第一节 概述第二节 圆柱齿轮误差项目及其检测第三节 齿轮副的误差项目及其检测第四节 渐开线圆柱齿轮精度标准及其标注复习思考题第九章 尺寸链第一节 基本概念第二节 尺寸链的分析和解答复习思考题附录参考文献

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>