## <<数控编程与操作>>

#### 图书基本信息

书名: <<数控编程与操作>>

13位ISBN编号:9787118055955

10位ISBN编号:7118055956

出版时间:2008-4

出版时间:国防工业出版社

作者:陈向荣,何春生,等

页数:238

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<数控编程与操作>>

#### 内容概要

《数控编程与操作》共分为六章。

第一章简述了数控机床的组成与基本原理、数控机床的特点与发展方向、数控机床的伺服系统与坐标系统;第二章介绍数控车床的结构、FANUC(法那科)系统数控车床的操作及编程方法;第三章介绍数控镗铣床和加工中心的结构,详细介绍了数控铣床的操作及其编程方法;第四章介绍数控快走丝线切割机床的结构、操作与数控线切割加工及其编程方法;第五章介绍应用MasterCAM系统进行数控加工编程的方法;第六章介绍数控冲床的结构、操作与数控冲裁加工及其编程方法;在各章中配有一些思考练习题。

### <<数控编程与操作>>

#### 书籍目录

数控技术的基本概念第二节 数控机床的发展第三节 第一章 数控机床概述第一节 数控机床的组 数控机床的工作原理与工作方式第六节 数控系统的插补原理第 成第四节 数控机床的分类第五节 七节 数控机床的坐标系统第八节 数控系统的指令集第九节 数控加丁编程概述思考与复习第二章 数控车削加工及其编程第一节 数控车床简介第二节 数控车床与车削加工中心的操作第三节 控车床编程基础第四节 基本加工程序的编制第五节 螺纹加工第六节 循环加工第七节 循环第八节 刀具补偿功能第九节 车削加工编程实例思考与复习第三章 数控镗铣床的操作与编程 第一节 数控镗铣床与镗铣加工中心概述第二节 加工程序编制的一般步骤第三节 FANUC系统数控 铣床的操作第四节 FANUC系统数控铣床编程基础第五节 刀具补偿与编程实例第六节 SIEMENS - 802S系统数控铣床的操作第七节 SIEMENS - 802系统数控铣床的程序编制第八节 SIEMENS - 802 系统数控铣床的程序编制实例思考与复习第四章 数控快走丝线切割加工及其编程第一节 丝线切割机床的操作第二节 数控快走丝线切割加工及其编程操作第三节 AUTOP绘图编程第四节 38系统编程第五节 G指令编程思考与复习第五章 应用MasterCAM系统进行数控编程加工第一节 MasterCAM系统数控编程加工的基本内容与步骤第二节 MasterCAM系统的基础知识第三节 MasterCAM系统进行NC程序联机传送思考与复习第六章 数控冲床的编程及操作第一节 数控冲床 概述第二节 数控冲床的操作第三节 数控冲床的编程第四节 数控冲床的冲孔工艺计算与编程实例 思考与复习参考文献

### <<数控编程与操作>>

#### 章节摘录

第一章 数控机床概述 第一节 数控技术的基本概念 数控技术是20世纪中期发展起来的机床控制技术。

现代计算机数控技术是综合了计算机、自动控制、电机、电气传动、测量、监控、机械制造等技术学科领域最新成果而形成的一门边缘科学技术。

数控技术是柔性制造系统(Flexible Manufacturing System,FMS)、计算机集成制造系统(Computer Integrated Manufacturing System,CIMS)和工厂自动化(Factory Autormation,FA)的基础技术之一,是现代机械制造业中的高新技术之一。

数控技术包含许多基本概念,了解这些基本概念,对于学习和掌握数控技术和数控机床的操作与 编程具有重要意义。

- 一、数控 数字控制(Numerical Control, NC)是一种自动控制技术,是用数字化信号对机床的运动及其加工过程进行控制的一种方法。
- 二、数控机床 数控机床(NC Machine)就是采用了数控技术的机床,或者说是装备了数控系统的机床。

国际信息处理联盟(International Federation of Information Processin9, IFIP)第五技术委员会对数控机床作了如下定义:数控机床是一种装有程序控制系统的机床,该系统能逻辑地处理具有特定代码和其它符号编码指令规定的程序。

三、数控系统 数控系统(NC System)就是上述定义中所指的那种程序控制系统,它能逻辑地处理输入到系统中具有特定代码的程序,并将其译码,从而使机床运动并加工零件。

四、计算机控制系统 计算机数控系统(Computerized Numerical Control System)由装有数控系统程序的专用计算机、输入输出设备、可编程序控制器(PLC)、存储器、主轴驱动及进给驱动装置等部分组成,习惯上称为CNC系统。

目前通常所说的数控系统一般均指计算机数控系统。

五、数控程序 输入数控系统中的、使数控机床执行一个确定的加工任务、具有特定代码和其它符号编码的一系列指令,称为数控程序(NC Program)或零件程序(Part Program)。

# <<数控编程与操作>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com