

<<电解加工与复合电解加工>>

图书基本信息

书名：<<电解加工与复合电解加工>>

13位ISBN编号：9787118056464

10位ISBN编号：7118056464

出版时间：2008-10

出版时间：国防工业出版社

作者：范值坚

页数：362

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电解加工与复合电解加工>>

内容概要

《电解加工与复合电解加工》结合作者在电解加工和复合电解加工领域的研究工作以及国内外该领域的最新成果,介绍了工艺规律、阴极工装设计及应用技术。

全书共7章:第1章阐述电解加工的原理和设备,围绕着对系统的设计、各组成部分应具备的条件以及选择电解加工作为加工手段的原则和实施方案进行讨论;第2章介绍各成型方法及其工艺装置的结构设计;第3章分析工艺参数对工艺指标的影响以及工艺参数的选择方法;第4章介绍采用计算机对电解加工工艺参数和阴极运动进行控制的方法以及模糊神经网络控制;第5章为阴极型面的计算机辅助设计;第6章介绍电解-机械复合加工、电解-超声复合加工、电解-电火花复合加工、激光辅助电化学加工以及磁场辅助电解加工技术;第7章介绍国内外微细电化学加工技术。

《电解加工与复合电解加工》密切结合科研和生产,列举了25个实例,工程特色突出。可供相关研究所、工程技术人员参考,也可作为工科院校本科生、研究生的教材或教师教学参考书。

<<电解加工与复合电解加工>>

书籍目录

第1章 电解加工基础1.1 概述1.1.1 电解加工原理和特点1.1.2 电解加工系统的组成和分类1.1.3 电解加工的工具和工作介质1.2 电解加工的电化学基础1.2.1 电化学系统1.2.2 法拉第定律和电流效率1.2.3 电极和电极电位1.2.4 极化和电解加工电极反应的次序1.3 电解加工的设备1.3.1 电解加工设备应具备的条件和配置1.3.2 电解加工设备的性能规格1.4 电解加工的应用及发展1.4.1 选择电解加工作为加工手段的原则1.4.2 电解加工工序和方案1.4.3 电解加工的应用现状和发展方向第2章 电解加工的各类成型方法及工艺装置2.1 端面进给衍生式成型2.1.1 型孔电解加工2.1.2 套料和套型电解加工2.1.3 齿轮电解加工2.2 侧面进给积分式深孔电解加工2.2.1 固定式电解加工2.2.2 移动式深孔电解加工2.3 侧面进给积分式膛线电解加工2.3.1 膛线电解加工概述2.3.2 固定式膛线电解加工2.3.3 移动式膛线电解加工2.4 三面进给积分式电解加工2.4.1 键槽类零件电解加工2.4.2 异形深孔电解加工2.5 全型复制式电解加工2.5.1 模具型腔电解加工2.5.2 其他型腔零件电解加工2.5.3 型面电解加工第3章 电解加工工艺参数及工艺指标3.1 电解加工工艺参数和工艺指标概述3.2 电解加工工艺参数3.2.1 电源参数对工艺指标的影响3.2.2 机床参数对工艺指标的影响3.2.3 电解液参数对工艺指标的影响3.2.4 材料及热处理规范对工艺指标的影响3.2.5 加工间隙及工艺参数的选择3.3 电解液3.3.1 电解液的成分3.3.2 钝性电解液3.3.3 复合电解液3.4 电解加工的主要工艺指标3.4.1 电解加工的精度3.4.2 电解加工的表面质量第4章 计算机在电解加工中的应用4.1 计算机控制深孔电解加工工艺参数.....第5章 阴极型面的计算机辅助设计第6章 电解—机械（超声、电火花）复合加工及激光、磁场辅助电化学加工技术第7章 微细电化学加工技术附录参考文献

<<电解加工与复合电解加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>