

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787118056709

10位ISBN编号：7118056707

出版时间：2008-6

出版时间：国防工业出版社

作者：江春雨 主编

页数：249

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流设施与设备>>

内容概要

本书的主要内容有绪论、运输设施与设备、装卸搬运设备、集装单元设备、仓储设施与设备、包装设备、流通加工设备、物流信息采集与传输设备、现代物流设备管理等九个方面。

其中包括我国设施与设备的现状及其发展趋势、公路运输设施与设备、铁路运输设施与设备、起重设备、输送设备、搬运设备、集装箱、托盘、仓库、货架、包装自动生产线、条码设备、射频设备、GPS设备、现代物流设备的配置与选择、现代物流设备的使用与维护等方面的知识。

本书适合作为高职高专院校培养技术应用型物流从业人员及其他相关专业从业人员的教学用书，也可作为物流从业人员的培训、自学用书和参考资料。

<<物流设施与设备>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 概述 第二节 我国物流设施与设备的基本情况 第三节 物流设施与设备的发展趋势 复习思考题 补充阅读材料第二章 运输设施与设备 第一节 公路设施与设备 第二节 铁路运输设施与设备 第三节 水路运输设施与设备 第四节 航空运输、管道运输设施与设备 复习思考题 补充阅读材料第三章 装卸搬运设备 第一节 装卸搬运概述 第二节 起重设备 第三节 输送设备 第四节 搬运设备 第五节 自动导向车 复习思考题 补充阅读材料第四章 集装单元设备 第一节 集装单元化概述 第二节 集装单元化系统 第三节 集装箱 第四节 托盘 第五节 其他集装方式 复习思考题 补充阅读材料第五章 仓储设施与设备 第一节 仓库 第二节 货架 第三节 自动分拣系统及装置 第四节 巷道堆垛起重机 第五节 装卸堆垛机器人 第六节 仓库辅助设备 第七节 自动化立体仓库 复习思考题 补充阅读材料第六章 包装设备 第一节 包装概述 第二节 包装设备 第三节 包装自动生产线 复习思考题 补充阅读材料第七章 流通加工设备 第一节 流通加工概述 第二节 剪切加工机械 第三节 冷链设备 复习思考题 补充阅读材料第八章 物流信息采集与传输设备 第一节 条码设备 第二节 条码数据采集设备 第三节 射频设备 第四节 IC卡识读设备 第五节 POS及POS系统的应用 第六节 GPS设备 复习思考题 补充阅读材料第九章 现代物流设备管理参考文献

<<物流设施与设备>>

章节摘录

第一节 概述 一、物流设施与设备的概念 物流设施与设备是指进行各项物流活动和物流作业所需要的设施与设备的总称。

它贯穿于整个物流系统全过程、深入到每个作业环节，是实现物流各项作业功能的物质基础，也是物流服务水平的重要体现。

物流设施与设备既包括各种机械设备、器具等可供长期使用，并在使用中基本保持原有实物形态的物质资料，也包括运输通道、货运站场和仓库等基础设施。

物流设施与设备随着物流的产生和现代科技的发展而产生和发展，高度发达的物流设施与设备是现代物流的特征之一。

二、物流设施与设备的发展阶段 在物流系统中，各种物流设施与设备所采用的技术手段和方法构成了物流技术的核心。

根据物流系统采用的设备来看，物流技术的发展，大致经历了以下五个阶段。

1. 人工物流阶段 物流作业主要依靠人工推、拉、扛、举及简单的工具来完成。虽然这是一种较为简单的物流作业，效率低下，但是几乎在所有的物流系统中依然存在人工作业方式。

2. 机械物流阶段 在物流作业中，广泛采用各种机械设备，作业速度大大提高。机械化设备能举起、移动、放下更重的货物，货物也可以堆得更高，在同样面积上可以存储更多的货物。

3. 自动化物流阶段 在物流系统中采用自动仓储系统（Automated Storage and Retrieval System，AS/RS）、自动引导小车以及搬运机器人、物流检测系统等。由于采用自动输送系统和自动搬运系统，加快了物流速度，大大提高了物流效率。

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>