

<<简明车工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明车工手册>>

13位ISBN编号：9787118059458

10位ISBN编号：7118059455

出版时间：2009-2

出版时间：国防工业出版社

作者：范逸明 编

页数：392

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明车工手册>>

### 内容概要

在编写的过程中，编者特别注意了以下几个方面的问题。

1. 基于科学性 本丛书各个分册分别较详细地阐述了车工、电工、钳工、焊工、冷作钣金工和金属热处理工的相关基础知识，从科学的角度将这些基本技能、行业要求和规范等进行分析，使每一位读者能够对机械电子技术有一个新的层次上的认识，在工作中能够做到知其然，更知其所以然。

2. 加强基础性 千里之行，始于足下。

作为一名技术工人，不管是工作在农村，还是工作在高科技的车间厂房，都应该从一点一滴做起。只有很好地掌握了常用基本技能，才能够使自己具备过硬的操作技能，进而在实际的工作中顺利完成各种任务。

3. 侧重实用性 本丛书不过分追求“新、奇、特”，其目的是使机械电子技术能够同实践紧密地结合在一起。

丛书各个分册不但对基础知识有详细的介绍，而且还十分注重实际应用中一些操作常识的阐述和讲解。

4. 兼顾先进性 本丛书除了介绍传统电子技术的相关知识，考虑到技术工作者的实际需要，还收入了国外工业国家的相关工艺资料等体现时代特性的内容。

## 书籍目录

第1章 车工实用基础知识1.1 常用测量工具1.2 机械制图基础知识1.2.1 制图基本规则1.2.2 零件图的尺寸标注1.3 公差配合与形位公差1.3.1 尺寸公差与配合注法1.3.2 未注公差尺寸的极限偏差1.3.3 形状和位置公差的分类和符号1.3.4 形状和位置公差标注图例1.3.5 形状和位置公差未注公差的规定1.4 表面粗糙度第2章 常用金属材料与热处理2.1 金属材料的分类2.1.1 黑色金属材料2.1.2 有色金属及其合金的分类2.2 金属材料的牌号2.2.1 钢号的表示方法2.2.2 常用钢的牌号及用途2.2.3 常用金属材料的化学成分2.3 金属材料的性能2.3.1 金属材料的力学性能2.3.2 金属的物理性能和化学性能2.3.3 金属的工艺性能2.3.4 钢材的分类及品种规格2.4 铸铁2.5 有色金属及其合金2.6 粉末冶金材料2.7 常用工程塑料主要性能及应用2.8 钢的热处理方法及应用第3章 车床基本知识3.1 车床型号的编制3.2 CA6140型卧式车床3.2.1 车床的主要部件及结构3.2.2 车床的传动系统3.2.3 车床的电气控制路线3.2.4 车床的主要技术性能参数3.3 车床夹具3.3.1 夹具的分类、功用和组成3.3.2 定位装置3.3.3 夹紧装置3.4 卧式车床的精度及检验方法3.4.1 卧式车床精度标准3.4.2 卧式车床主要精度检验方法3.5 其它车床3.5.1 CM6132型精密卧式车床3.5.2 马鞍形车床3.5.3 落地车床3.5.4 立式车床3.5.5 回轮转塔车床3.5.6 单轴自动车床3.5.7 卧式六轴自动车床3.5.8 卧式六轴自动车床SG8630型高精度丝杠车床第4章 车床加工工艺4.1 车床加工的基本内容4.2 生产过程和工艺过程4.2.1 基本概念4.2.2 拟定工艺过程时的注意事项4.3 机械加工工艺规程的制定4.3.1 机械加工工艺过程4.3.2 拟定工艺规程的要求和步骤4.4 提高劳动生产率的方法4.5 成组技术第5章 车削加工基本知识5.1 切削运动及其参数5.1.1 切削运动5.1.2 切削加工中的工件表面5.1.3 切削加工中的刀具表面第6章 螺纹加工第7章 典型零件车削加工第8章 其它零件车削加工第9章 切断第10章 数控车床第11章 车床的安装与维护附录 机械加工中的定位与夹紧符号参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>