

<<防护与装饰性电镀>>

图书基本信息

书名：<<防护与装饰性电镀>>

13位ISBN编号：9787118059533

10位ISBN编号：7118059536

出版时间：2008-11

出版时间：国防工业出版社

作者：沈亚光

页数：281

字数：325000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<防护与装饰性电镀>>

### 内容概要

防护与装饰性电镀工艺在国内外获得极其广泛的应用。

1985年上海日用五金科技编辑部聘请有关电镀专家和工程技术人员编写了《防护与装饰性电镀》并于1985年10月出版，至今已过去20多年。

随着工业与我国对外贸易的不断发展和人民生活水平不断提高，对表面处理、防护与装饰的要求越来越高，为了适应我国电镀工艺及满足广大电镀工作者的需要，在1985年出版《防护与装饰性电镀》的基础上，作者将多年来试验、研究成果及实践经验进行了整理和总结，吸收国内外同行业的许多宝贵经验，并收集了国内外大量资料，认真整理，编写成此书。

本书包括常用防护性电镀、装饰性电镀、合金电镀、塑料电镀、彩色电镀、锌合金电镀、铝合金电镀、不锈钢电镀。

密切结合了电镀生产实践，深入浅出地阐明有关概念和原理、工艺流程、镀液配方、镀液维护、故障处理、镀层退镀等，本书将电镀故障分析与处理原则单列为一章，以满足电镀工作者的需要。

## &lt;&lt;防护与装饰性电镀&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 金属镀前表面处理 1.1 概述 1.2 机械处理 1.2.1 磨光 1.2.2 抛光 1.2.3 滚光 1.2.4 刷光 1.3 除油 1.3.1 有机溶剂除油 1.3.2 碱性溶液除油 1.3.3 电化学除油 1.4 除氧化膜 1.4.1 黑色金属的化学浸蚀 1.4.2 铜及铜合金的化学浸蚀 1.5 弱腐蚀(活化) 1.6 一步法除油除锈工艺 1.7 化学法去除铜及铜合金零件表面抛光油膏工艺第2章 镀锌 2.1 概述 2.1.1 锌的性质与用途 2.1.2 镀锌的种类和特点 2.2 氰化物镀锌 2.2.1 镀液成分及工作规范 2.2.2 镀液配制 2.2.3 镀液简单原理 2.2.4 镀液成分与规范的影响 2.2.5 镀液的维护和杂质的影响 2.2.6 常见故障和处理方法 2.3 碱性锌酸盐镀锌 2.3.1 镀液成分及工作规范 2.3.2 镀液配制 2.3.3 镀液简单原理 2.3.4 镀液成分和规范的影响 2.3.5 镀液的维护和杂质的影响 2.3.6 常见故障和处理方法 2.4 酸性氯化铵镀锌 2.4.1 镀液成分及工作规范 2.4.2 镀液配制 2.4.3 镀液简单原理 2.4.4 镀液成分和规范的影响 2.4.5 镀液的维护和杂质的影响 2.4.6 常见故障和处理方法 2.5 无铵氯化物镀锌 2.5.1 镀液成分及工作规范 2.5.2 镀液配制 2.5.3 镀液简单原理 2.5.4 镀液成分及规范的影响 2.5.5 镀液的维护和杂质的影响 2.5.6 常见故障和处理方法 2.6 锌镀层的除氢处理 2.7 锌镀层的钝化工艺 2.7.1 钝化膜的作用及其形成机理 2.7.2 高铬酸钝化 2.7.3 低铬酸钝化 2.7.4 军绿色和黑色钝化 2.8 三价铬钝化 2.8.1 三价铬钝化膜形成机理 2.8.2 三价铬钝化液组成 2.8.3 三价铬钝化液配方及操作条件 2.8.4 三价铬钝化注意事项 2.9 退镀第3章 镀铜第4章 镀镍第5章 镀铬第6章 合金电镀第7章 塑料电镀第8章 彩色电镀第9章 锌及其合金电镀第10章 铝及其合金电镀第11章 不锈钢电镀第12章 电镀故障分析与处理原则参考文献

## <<防护与装饰性电镀>>

### 章节摘录

第1章 金属镀前表面处理1.1 概述电镀工作者在防护与装饰性电镀的生产过程中，经常碰到脱皮、针孔、鼓泡、毛刺、发花等弊病，往往认为是电镀质量问题，其实这些情况多数是由于镀前表面处理不佳引起的，实质上金属制品在镀前表面状态及清洁程度是能否获得优质镀层的重要环节，在粗糙锈蚀或沾有污物的金属表面上就不可能获得平滑光亮、结合良好、防腐蚀性优越的镀层。

为了使镀层具有整平、光亮和色泽均匀的外观以及镀层和基体牢固的结合，在电镀以前必须选择并严格掌握镀前处理工艺，彻底清除油污、氧化皮和锈蚀，并尽可能提高镀件的质量。

在金属表面上通常碰到的污垢物大致有：氧化物或性质相类似的金属化合物，如黑皮、铁锈、油污或其他有机物质。

所以金属制品必须进行下列步骤才可进行电镀：（1）清除表面的粗糙状态，达到一定的粗糙度。

（2）除去表面上的油污。

（3）除去表面上的氧化物。

（4）电镀前的活化处理——弱腐蚀。

镀前处理的工艺选择和合理的操作步骤是获得良好镀层的重要步骤，由于金属材料不同，基体材料的表面状态不同，我们必须选择不同的前处理工艺，如果能做到这一点，那么电镀成品的合格率，镀层的质量将会明显提高。

金属制品镀前处理常用方法有以下几种。

1.2 机械处理机械处理主要用于整平工作表面，清除一些明显的缺陷（严重的划痕，毛刺等），其中包括：磨光、抛光、滚光、喷砂等。

## <<防护与装饰性电镀>>

### 编辑推荐

《防护与装饰性电镀》由沈亚光编写。

<<防护与装饰性电镀>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>