

<<机床数控技术与编程>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术与编程>>

13位ISBN编号：9787118066197

10位ISBN编号：7118066192

出版时间：2010-3

出版时间：国防工业出版社

作者：于超等著

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控技术与编程>>

内容概要

《机床数控技术与编程》介绍了机床数控技术的基本原理及数控程序编制的有关知识。主要包括：数控机床产生和发展过程、插补原理、CNC硬件和软件结构与功能、PMC基本原理、常用检测装置的结构和工作原理、常用伺服系统工作原理、工件程序编制的基础知识和基本指令、数控机床坐标系、刀具补偿、固定循环和子程序、用户宏程序、手工编程与自动编程、典型程序编制、程序编制中的数学处理等。

《机床数控技术与编程》内容全面深入，各章既有联系又有一定的独立性，特别适合作为高等院校本科生和研究生的教材，也可作为研究设计单位、工厂的数控技术人员的参考书。

<<机床数控技术与编程>>

书籍目录

第1章 概论1.1 机床数控技术的基本概念1.2 数控机床的分类1.3 数控机床的产生和发展1.4 数控加工的程序编制思考和作业题第2章 数控机床轨迹控制原理2.1 概述2.2 逐点比较法2.3 数字积分法2.4 数据采集插补2.5 数控装置的进给速度与加减速控制思考和作业题第3章 计算机数控 (CNC) 系统3.1 概述3.2 CNC装置的硬件结构3.3 CNC装置的软件结构3.4 CNC装置软件的控制功能3.5 数控机床的可编程控制器 (PLC) 思考和作业题第4章 检测装置4.1 概述4.2 旋转变压器4.3 感应同步器4.4 光栅4.5 磁栅4.6 编码器思考和作业题第5章 数控机床的伺服系统5.1 概述5.2 步进电动机伺服系统5.3 直流伺服电动机及其速度控制5.4 交流伺服电动机及变频调速5.5 位置控制思考和作业题第6章 数控编程的基础知识6.1 编程中的工艺处理6.2 数控编程常用指令6.3 机床坐标系与工件坐标系6.4 刀具半径补偿与长度补偿6.5 固定循环和子程序6.6 数控车床编程基础6.7 变量参数编程与用户宏程序6.8 CAD / CAM编程软件概述思考和作业题第7章 数控程序编制7.1 孔系加工程序编制7.2 平面轮廓加工程序编制7.3 解析曲面加工程序编制7.4 数控车床的程序编制思考和作业题第8章 编程中的数学处理8.1 非圆曲线 (平面) 轮廓的数学处理8.2 列表曲线轮廓零件编程中的数学处理8.3 列表曲面的数学处理思考和作业题参考文献

<<机床数控技术与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>