

<<现代制造技术>>

图书基本信息

书名：<<现代制造技术>>

13位ISBN编号：9787118067156

10位ISBN编号：7118067156

出版时间：2010-4

出版时间：国防工业出版社

作者：王细洋

页数：328

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造技术>>

内容概要

本书首先阐述现代先进制造技术的背景和技术范畴，之后结合最新的技术发展动态和研究成果，系统介绍高速切削技术、快速成形技术、微细加工技术、绿色制造技术和现代制造模式。在现代制造模式内容中，阐述制造模式的重要性和发展历程，介绍精益生产以及敏捷制造、分散网络化制造、柔性制造、集成制造、制造业信息化等方面的内容。

本书特点在于技术阐述的系统性和内容的新颖性，尤其重点介绍作为先进制造技术重要组成部分的制造模式。

本书可作为普通高等院校机械工程类、材料加工类、制造工程类、管理工程类本科生的教材或参考书，也可作为相关专业研究生教材或参考书，并可供制造业工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 现代制造技术概论 1.1 制造技术发展历程 1.2 现代制造技术背景与内涵 1.3 现代制造技术体系结构 第2章 高速切削技术 2.1 概述 2.2 高速切削基础理论 2.3 高速切削机床 2.4 高速加工工具系统 2.5 高速切削刀具技术 2.6 高速切削监控技术 2.7 高速切削技术在航空制造中的应用 第3章 快速成形技术 3.1 概述 3.2 快速成形工艺 3.3 快速成形技术中的数据处理 3.4 快速成形技术中的后处理 3.5 快速成形精度分析 3.6 快速成形技术应用 3.7 快速成形技术的进展 第4章 特种加工技术 4.1 概述 4.2 电火花加工技术 4.3 电化学加工 4.4 激光加工技术 4.5 电子束加工 4.6 离子束加工 4.7 超声波加工 第5章 微细加工技术 5.1 微机械与微细加工概述 5.2 硅微细加工技术 5.3 光刻 5.4 LIGA技术与准LIGA技术 5.5 微细电火花加工 5.6 微细切削加工技术 5.7 薄膜气相沉积技术 5.8 纳米加工技术 第6章 绿色制造 6.1 概述 6.2 绿色产品 6.3 绿色设计概述 6.4 产品总体绿色设计 6.5 材料的绿色选择 6.6 可拆卸性设计与可回收性设计 6.7 绿色包装 6.8 绿色机械制造 6.9 绿色再制造 第7章 制造模式 7.1 概述 7.2 精益生产 7.3 敏捷制造 7.4 网络化制造 7.5 柔性制造 7.6 计算机集成制造 7.7 制造业信息化 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>