第一图书网, tushu007.com

<<车工简明速查手册>>

图书基本信息

书名：<<车工简明速查手册>>

13位ISBN编号：9787118067552

10位ISBN编号：7118067555

出版时间：2010-5

出版时间：国防工业出版社

作者：戴胡斌 编

页数：285

字数：265000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是一本有关车削加工的小型综合性工具书，它根据现场操作加工技术人员的实际需要，从简明、实用的角度出发，介绍了车工常用知识、车床及工艺设备基础知识、车削加工基本技术、数控车床加工技术、难加工材料车削实用技术等知识。

本书取材新颖、内容丰富、简明实用，主要供广大车工及技术人员使用，同时对技能培训班和相关院校师生也有较高的参考价值。

<<车工简明速查手册>>

书籍目录

第一章 车工常用资料　第一节 常用数学计算公式　　一、常用数表　　二、常用数学公式　第二节 常用零件结构及参数　　一、中心孔　　二、滚花　　三、零件倒圆与倒角　　四、退刀槽　　五、燕尾槽　　六、润滑槽　　七、螺纹及螺纹连接件的结构要素　第三节 螺纹及参数　　一、螺纹的种类和用途　　二、螺纹的各部分名称、代号和含义　　三、螺纹的基本尺寸第二章 车工基本知识　第一节 切削运动及其参数　　一、切削运动　　二、切削加工中的工件表面　　三、切削用量　　四、切削层参数　第二节 车刀主要结构及刃磨　　一、车刀的组成　　二、车刀的切削角度　　三、车刀切削角度的作用与合理选择　　四、常见车刀结构形式　　五、车刀的磨损与刃磨　第三节 切削过程中的金属变形　　一、切削过程　　二、切削变形　第四节 切削过程的物理现象　　一、切削力　　二、切削热与切削温度　第五节 刀具磨损和刀具寿命　　一、刀具材料　　二、刀具形状及其应用　　三、刀具磨损和刀具寿命第三章 车削工艺装备　第一节 车床类型及技术参数　第二节 车床常用夹具　　一、车床夹具的定义　　二、车床夹具的组成　　三、车床夹具的功能和作用　　四、卡盘类车床夹具　　五、典型通用车床夹具　第三节 车床常用量具　　一、千分尺类量具　　二、卡尺　　三、百分表和千分表　　四、杠杆指示表　　五、内径百分表和内径千分表　　六、游标万能角度尺　　七、其他量具第四章 内孔表面的车削加工　第一节 钻孔　　一、麻花钻的几何形状　　二、切削参数　　三、麻花钻的刃磨要求　　四、麻花钻的改进　　五、钻夹方法　第二节 车孔　　一、内孔车刀　　二、工件的安装　　三、车孔的关键技术　　四、车孔方法　　五、车孔废品分析　　六、技能训练　第三节 车平面槽和内槽　　一、槽的种类和作用　　二、车槽刀　　三、内沟槽的测量方法　　第四节 铰孔　　一、铰刀　　二、铰刀的装夹　　三、铰孔时的切削用量　　四、铰孔的注意事项　　五、铰孔时产生废品的原因及预防措施第五章 圆锥面的车削加工　第一节 圆锥及参数　　一、圆锥体的基本概念　　二、圆锥体的标注与各部尺寸计算　第二节 常用的标准锥度和圆锥　第三节 一般圆锥面的车削加工　　一、转动小刀架车削圆锥面　　二、偏移尾座车圆锥　　三、靠模法车圆锥　第四节 圆锥面的检测第六章 外圆的车削加工　第一节 零夹的装夹方法　　一、使用卡盘直接装夹　　二、采用两顶尖装夹工件　　三、采用一夹一顶装夹工件　　四、采用心轴装夹工件　第二节 外圆车刀及其安装　　一、外圆车刀的种类、特征和用途　　二、车刀安装　第三节 外圆车削　　一、车外圆的步骤　　二、外圆的测量　　三、刻度盘的原理及应用　第四节 车端面与阶台　　一、车刀的选择与安装　　二、端面与台阶的车削　第五节 切断和切沟槽　　一、切断刀　　二、车外沟槽和切断　　三、切断注意事项　　四、断续车削第七章 螺纹的车削加工　第一节 三角形螺纹车削加工　　一、车削三角形螺纹方法　　二、车削三角形外螺纹的方法　　三、车削三角形内螺纹　　四、车三角形螺纹技能训练　第二节 梯形螺纹的车削加工　　一、车削梯形螺纹的车刀　　二、梯形螺纹的车削方法　　三、梯形螺纹的测量方法……第八章 成形面的车削加工第九章 特殊结构零件的车削第十章 难加工材料的车削参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com