

<<装备零件制造与再制造加工技术>>

图书基本信息

书名：<<装备零件制造与再制造加工技术>>

13位ISBN编号：9787118068382

10位ISBN编号：7118068381

出版时间：2010-6

出版时间：国防工业出版社

作者：田欣利，黄燕滨 主编

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<装备零件制造与再制造加工技术>>

内容概要

本书在概要总结了国内外近年来装备零件制造与再制造加工领域的基本概念的基础上，较全面地介绍了装备零件制造中的冷加工和再制造加工的基本原理、基础理论和基本技术。

全书共分为八章，包括金属切削原理、机床与机械加工方法、机床夹具、机械加工质量及其控制、机械加工及机械装配工艺规程、机械制造技术的发展，机械再制造技术基础和再制造加工技术。

本书可作为机械工程相关专业本科生的专业基础课教材，也可作为其他相近专业的教材或参考书。

书籍目录

绪论第1章 金属切削原理 1.1 金属切削的基本概念 1.1.1 切削运动与切削用量 1.1.2 刀具切削部分的基本定义 1.1.3 切削层参数和切削方式 1.2 刀具材料 1.2.1 刀具材料应具备的性能与分类 1.2.2 高速钢 1.2.3 硬质合金 1.2.4 其他刀具材料 1.3 金属切削过程的基本规律 1.3.1 切削变形 1.3.2 切削力和切削功率 1.3.3 切削热与切削温度 1.3.4 刀具磨损与刀具耐用度 1.4 提高表面加工质量与切削效率的途径 1.4.1 刀具几何参数的合理选用 1.4.2 切削用量的合理选择 1.4.3 工件材料的切削加工性 思考与练习题第2章 机床与机械加工方法 2.1 金属切削机床 2.1.1 机床的分类 2.1.2 机床型号的编制方法 2.1.3 加工表面的种类及形成 2.2 回转表面加工 2.2.1 回转表面的种类及加工要求 2.2.2 车床及车削加工 2.2.3 钻床及钻削加工 2.2.4 镗床及镗削加工 2.2.5 回转表面加工方案分析 2.3 平面类零件的加工 2.3.1 平面的种类及加工要求 2.3.2 铣床及铣削加工 2.3.3 插床、刨床及其加工 2.3.4 平面加工方案分析 2.4 磨削加工 2.4.1 磨床的种类 2.4.2 砂轮的构成及特点 2.4.3 磨削加工的工艺特点 2.5 数控加工 2.5.1 数控机床的基本概念 2.5.2 数控机床的分类 2.5.3 加工中心 思考与练习题第3章 机床夹具 3.1 机床夹具概论 3.1.1 工件的装夹 3.1.2 夹具的作用 3.1.3 机床夹具的分类与组成 3.2 工件在夹具中的定位 3.2.1 工件定位的基本原理与应用 3.2.2 常见的定位方式与定位元件 3.2.3 定位误差分析与计算 3.3 工件的夹紧 3.3.1 夹紧装置的组成及基本要求.....第4章 机械加工质量及其控制 第5章 机械加工及机械装配工艺规程第6章 机械制造技术的发展第7章 机械再制造技术基础第8章 再制造加工技术 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>