第一图书网, tushu007.com

<<工程技术训练指导>>

图书基本信息

书名：<<工程技术训练指导>>

13位ISBN编号：9787118069938

10位ISBN编号：7118069930

出版时间：2010-10

出版时间：国防工业

作者：王大镇//刘菊东

页数：304

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是根据教育部最新颁布的“工程材料与机械制造基础课程”的教学基本要求，依据“加强基础，重视实践，培养创新能力”的精神，并结合厦门大学、集美大学等院校的教学经验和教学改革需求，将原“金工实习”课程扩展改为“工程技术训练”课程，并对教学内容和要求进行了较大改革，从培养学生的大工程意识、基本工艺技能和综合实践能力的高度，组织新的课程体系和教学内容。
本书是专门为机械及近机械类相关专业工程技术训练实习(多学时)而编写的。
编写时考虑了轮机、航海等海上专业对“车工、钳工及焊接”较高的要求标准问题，编写中坚持体现教材内容深度和广度适中、适度的原则，对传统的训练项目进行了精简，删减了现在制造业中较少使用的一些工艺方法，增加了数控加工、塑料成型技术、特种加工、柔性制造系统、逆向工程与快速原型制造技术和CAD／CAM技术等现代工程技术的训练内容。
本书可作为高等学校机械及近机械类各专业的工程技术训练实习教材，也可供高职、高专、成人高校相关专业学生和企业机械工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

王大镇1962年5月生，工学博士，教授，工程师，中国机械工程学会高级会员，中国宇航学会会员，福建省机械工业联合会理事。
1986年大连交通大学“机械制造工艺及装备”专业本科毕业；1986—1995年在哈尔滨铁路局工业处哈尔滨铁路内燃机械厂从事新产品开发及企业管理工作；1997

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第1章 工程材料与金属热处理 1.1 材料的力学性能 1.2 常用的金属材料 1.2.1 钢的分类、牌号及性能特点 1.2.2 铸铁的分类及牌号 1.2.3 钢铁材料的火花鉴别 1.2.4 其他金属材料 1.3 常用的非金属材料 1.3.1 高分子材料 1.3.2 陶瓷及复合材料 1.4 钢的热处理 1.4.1 钢的热处理工艺 1.4.2 热处理常用的加热设备第2章 铸造第3章 锻压第4章 焊接第5章 钳工第6章 车削加工第7章 铣削与刨削加工第8章 磨削加工第9章 数控加工第10章 塑料成型技术第11章 特种加工第12章 柔性制造系统第13章 逆向工程与快速原型制造技术第14章 CAD／CAM技术附录参考文献

编辑推荐

《精品课程教材·工程技术训练指导（机械及近机械类）》结合厦门大学和集美大学多年教学实践的成果，加以精编。
本书在教材内容编排上兼顾实习与课堂教学，既可以用来指导学生实习，也可以作为学生学习和教师讲授的教材。
传统与现代工程技术并重，在精选传统工程技术中的金属成型工艺基础上，注重介绍已在现代工业企业中得到广泛应用的各种新技术、新材料和新工艺。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com