

<<安全管理基础>>

图书基本信息

书名：<<安全管理基础>>

13位ISBN编号：9787118069969

10位ISBN编号：7118069965

出版时间：2010-9

出版时间：谢正文、周波、李薇 国防工业出版社 (2010-09出版)

作者：周波, 李薇 著

页数：214

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<安全管理基础>>

前言

安全生产，保护劳动者在生产劳动中的安全与健康，是我国的一项基本国策。

安全管理则是实现安全生产的核心。

一般情况下，人们把伤亡事故的致因归之为人的不安全行为和物的不安全状态。

如果对之作深入分析，就会发现人的不安全行为的发生和物的不安全状态的存在还有深层的原因，那就是管理者没有发现或没有认识到这些现象的危害，没有就消除或遏制这些危害作出正确的决策或没有全面执行所作出的决策。

因而可以说，造成伤亡事故的最根本的原因是管理失误。

掌握安全管理的有关知识，科学而有效地组织和使用人力、物力和财力等各种资源，正确而全面地运用计划、组织、协调、控制等管理手段，对物的不安全因素和人的不安全行为进行有效控制，预防事故和职业病的发生，对于促进生产发展，建设和谐社会具有重要的意义。

本书内容分为13章，分别论述了安全管理的基本概念，事故及事故致因理论，安全管理法规与制度，安全生产方针与目标管理，事故预防与控制，安全检查，事故调查与处理，事故应急救援预案，安全管理模式及体系，工伤保险，职业病危害与防治，劳动保护和环境保护，以及现场安全管理与急救。本书由中国计量学院谢正文老师、淮南职业技术学院周波老师、湖南科技职业学院李薇老师主编完成，第1章～第4章、第9章由谢正文编写，第5章～第8章由周波编写，第10章、第11章、第13章由李薇编写，第12章由中国计量学院崔晓君老师编写。

本书在编写过程中参阅了许多文献，在此一并表示感谢。

由于作者学识水平有限，书中存在的缺点、错误和不足之处，敬请广大读者和专家批评指正。

全书已经完成了多媒体课件制作和习题库开发，欢迎向作者索取。

<<安全管理基础>>

内容概要

安全管理概述，事故及事故致因理论，安全生产管理法规与制度，安全生产方针与目标管理，事故预防与控制，安全检查，事故调查与处理，事故应急救援预案，安全管理模式及体系，工伤保险，职业病危害与防治，劳动保护和环境保护，现场安全管理与急救。

《安全管理基础》可作为安全工程专业的教学用书，也可供从事安全生产的技术人员和管理人员学习、参考和培训之用。

<<安全管理基础>>

书籍目录

第1章 安全管理概述1.1 安全与危险1.1.1 安全与危险的相关概念1.1.2 安全的相对性1.1.3 安全与危险的相互转化1.2 管理及安全管理1.2.1 管理的定义与要素1.2.2 安全管理及分类1.2.3 安全管理的对象、基本内容1.3 安全管理的作用和意义1.4 安全管理的研究方法第2章 事故及事故致因理论2.1 事故的概念2.2 事故原因及分类2.2.1 事故原因分析2.2.2 事故分类2.3 事故致因理论2.3.1 多米诺骨牌理论2.3.2 事故因果论2.3.3 人为失误论2.3.4 轨迹交叉论2.3.5 综合论第3章 安全生产管理法规与制度3.1 安全生产法规3.1.1 我国安全生产法律基本体系3.1.2 我国主要安全生产法规主要内容3.2 安全生产责任制3.2.1 各级行政领导的安全生产职责3.2.2 职能部门的安全生产职责3.2.3 职工安全通则3.3 我国安全生产管理体制3.3.1 安全管理体制的概念3.3.2 安全生产管理体制的五个方面的关系第4章 安全生产方针与目标管理4.1 安全生产方针4.1.1 安全生产方针的形成与发展4.1.2 安全生产方针的含义4.2 安全目标管理4.2.1 安全目标管理的定义4.2.2 安全目标管理的作用4.2.3 安全目标管理的内容4.2.4 推行安全目标管理的注意事项第5章 事故预防与控制5.1 安全技术对策5.1.1 安全技术对策的基本原则5.1.2 安全技术对策的基本措施5.1.3 安全技术措施计划5.2 安全教育对策5.2.1 安全教育的意义5.2.2 安全教育的内容5.2.3 安全教育的形式5.2.4 提高安全教育效果的措施5.3 安全管理对策5.3.1 安全管理对策的意义5.3.2 建立各项规章制度5.3.3 完善机构和人员配置5.3.4 安全教育、培训和考核5.3.5 安全投入与安全设施5.3.6 安全生产监督和检查5.3.7 事故应急救援预案第6章 安全检查6.1 安全检查制度6.1.1 安全检查的内容6.1.2 安全检查的方法6.2 工程项目安全检查6.2.1 工程项目安全检查的意义及由来6.2.2 “三同时”审查的内容6.3 安全检查表6.3.1 安全检查表的含义6.3.2 安全检查表的类型6.3.3 安全检查表的内容及要求6.3.4 安全检查表的优点6.3.5 安全检查表的编制依据6.4 安全检查表实例6.4.1 单位安全检查记录表6.4.2 单位事故隐患整改记录表6.4.3 单位消防安全检查记录表6.4.4 煤矿企业安全检查表第7章 事故调查与处理7.1 事故调查的目的及意义7.1.1 事故调查的定义7.1.2 事故等级的划分7.1.3 事故调查的对象7.1.4 事故调查的目的7.1.5 事故调查的意义7.2 事故调查的准备7.2.1 事故调查计划准备7.2.2 事故调查人员准备7.2.3 事故调查物质准备7.3 事故调查的基本步骤7.3.1 事故现场处理7.3.2 事故现场勘查7.3.3 人证的保护与问询7.3.4 物证的收集与保护7.3.5 事故现场拍照与摄像7.3.6 事故现场图与表格的绘制7.4 典型事故的现场勘查7.4.1 火灾事故的现场勘查7.4.2 爆炸事故的现场勘查7.4.3 中毒事故的现场勘查7.4.4 矿山事故的现场勘查7.5 事故分析与处理7.5.1 事故分析7.5.2 事故处理7.6 事故调查报告7.6.1 事故调查报告的内容7.6.2 事故调查报告的规定第8章 事故应急救援预案8.1 制定事故应急救援预案的法律依据8.2 重大危险源的辨识与评价8.2.1 重大危险源辨识8.2.2 重大危险源评价8.2.3 重大危险源管理方法及应急预案的实施8.3 事故应急救援预案的编制8.3.1 我国应急救援框架概况8.3.2 应急救援预案的目标8.3.3 应急救援预案的类型8.3.4 应急救援预案的要素8.3.5 应急救援预案的编制8.4 事故应急救援预案的演练8.4.1 应急预案培训的原则8.4.2 应急预案培训的范围8.4.3 应急培训的基本内容8.4.4 应急演练的要求8.5 事故应急救援预案实例8.5.1 液化气站生产安全事故应急预案8.5.2 煤矿企业瓦斯爆炸事故专项应急预案第9章 安全管理模式及体系9.1 安全管理模式概述9.1.1 安全管理模式的定义9.1.2 现代安全管理模式的作用9.2 我国安全生产管理模式9.2.1 我国安全生产管理体制9.2.2 我国安全生产管理体制的发展9.2.3 我国安全生产管理体制的建立9.3 企业综合安全管理模式9.3.1 企业安全管理模式的发展……第10章 工伤保险第11章 职业病危害与防治第12章 劳动保护和环境保护第13章 现场安全管理与急救参考文献

<<安全管理基础>>

章节摘录

插图：4) 信息系统信息是沟通各有关系统空间的媒介。

从安全的观点看，信息也是一种特殊形态的能量，因为它具有引发、触动和诱导作用，可以开发、驱动另一空间超过自身无数倍的能量，实现某一宏伟计划，完成自身所不能完成的任务。

从其可能造成危害的规模来看，也可能是最可怕和不可估量的。

虽然在工业生产系统中，信息系统所能造成的危害后果有限，但其对安全管理的重要性是不可低估的。

安全管理中必须充分注重信息的作用，加强对信息获取、传输、存储、分析、反馈的控制，实现安全信息化管理，以推动安全管理的科学化、动态化、民主化。

2.安全管理的任务安全管理工作的主要任务是积极采取组织管理措施和工程技术措施，保护员工在生产过程中的安全健康，促进经济的发展。

1) 改善生产条件 从根本上改善生产条件，消除不安全、不卫生的各种因素，需要采用新技术、新设备、新工艺，不断地进行技术改革、设备更新换代，实现生产过程的机械化、自动化和远距离操作，使作业者不接触危险因素，从而从根本上消除发生工伤事故和职业病的可能。

这种治本的措施是改善劳动条件的根本途径。

2) 采取安全措施 采取各种综合性的安全措施，控制或者消除生产过程中容易造成员工伤害的各种因素，减少和杜绝伤亡事故，从而保证员工安全地进行生产。

员工在进行生产活动时，常常接触到许多不安全的因素。

例如：使用机器时，有被绞辗伤害的危险；用电时，有被电击伤害的危险等。

如果机械设备设计不合理，或者操作者对其运行规律认识不足和使用不当，就会发生事故，导致设备损坏，伤害作业者。

不同的企业有不同的生产特点，要根据自己的实际情况，从作业条件、产品设计、工艺流程、生产组织、操作技术等方面，采取各种安全措施，保证操作者的安全。

例如：完善机械设备的安全装置，做到“有轮必有罩、有轴必有套”，预防绞辗事故；在机器的转动危险部位装上连锁装置，万一发生异常情况能自动断电，以预防误操作造成的事故；在起重设备上装上各种限位装置、超负荷限制装置等保险装置，以预防起重机出轨、超载等造成事故；有计划地检修、保养设备，定期进行机械强度试验，使力学性能和安全防护装置处于良好状态。

减少或消灭工伤事故是安全管理工作的一项重要任务，要经常推广安全可靠的操作方法，消除危险工艺过程，对现有的机械设备设计安全防护装置，采取安全技术措施，对新产品、新工艺、新技术进行“三同时”审查验收。

发生事故后，按照“三不放过”的原则，组织追查、处理，并提出预防事故的措施，以便吸取教训，做好劳动保护工作。

<<安全管理基础>>

编辑推荐

《安全管理基础》由国防工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>