第一图书网, tushu007.com

<<电火花加工理论基础>>

图书基本信息

书名：<<电火花加工理论基础>>

13位ISBN编号：9787118073812

10位ISBN编号：7118073814

出版时间：2011-5

出版时间：国防工业出版社

作者：于家珊 著

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<电火花加工理论基础>>

内容概要

电火花加工这一新兴的加工技术在世界范围内获得了飞速的发展和广泛的应用，但其理论基础的研究却十分薄弱，且众多学说和观点分歧较大，尚未达成共识。
为此，本书试图系统全面地介绍电火花加工的一系列理论基础问题，例如，介质击穿和通道形成，放电间隙中的物理过程和能量分布，电腐蚀机理，包括腐蚀过程和抛出过程等核心问题。
书中还简明介绍了电火花加工的放电腐蚀基本工艺规律。
《电火花加工理论基础》可供从事电加工专业的科技人员使用，也可用作高等院校相关专业的教学参考书。

<<电火花加工理论基础>>

书籍目录

第1章 介质击穿和通道形成1.1 火花放电1.2 介质击穿第2章 放电间隙中的物理过程和能量分布2.1 放电间隙的物理特性2.1.1 伏安特性2.1.2 击穿特性2.1.3 频率特性2.2 放电间隙中的能量过程2.3 放电间隙中的流体动力过程2.4 电极上的能量传递与分布2.4.1 阳极上能量传递过程2.4.2 阴极上能量传递过程2.4.3 能量分布的某些其他资料第3章 电腐蚀机理（腐蚀过程和抛出过程）3.1 腐蚀过程3.1.1 体积热源说（列别捷夫说）3.1.2 表面热源说（卓洛迪赫说）3.1.3 表面热源说（金格尔曼说）3.1.4 多通道热源说（涅克拉舍维奇说）3.2 抛出过程3.2.1 电动力说（拉扎连柯说）3.2.2 流体动力说（卓洛迪赫说）3.2.3 热爆炸说（涅克拉舍维奇说）3.2.4 热成因力说3.2.5 电场力说（威廉姆斯说）3.2.6 机械力说（曼德尔什塔姆说）第4章 综合评述参考文献后记

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com