

<<弧焊机维修入门>>

图书基本信息

书名：<<弧焊机维修入门>>

13位ISBN编号：9787118074734

10位ISBN编号：711807473X

出版时间：2011-9

出版时间：国防工业出版社

作者：乔长君

页数：272

字数：287000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<弧焊机维修入门>>

内容概要

本书是为弧焊机维修人员适应新技术发展要求而编写的。

全书共分7章，包括常用知识与操作、常用电路、交流弧焊机维修、整流式弧焊机维修、逆变式弧焊机维修、埋弧焊机维修、气体保护焊机维修等，内容来源于维修实践。

全书内容翔实新颖，图文并茂，具有先进性、系统性和较高的实用价值。

本书适合初中以上文化程度，初学弧焊机维修的电工阅读，也可作为专业人员的参考书，还可作为职业技术类学校相关专业的辅助教材。

<<弧焊机维修入门>>

书籍目录

第1章 常用知识与操作

- 1.1 常用电工工具和仪表
 - 1.1.1 常用电工工具
 - 1.1.2 常用电工仪表
- 1.2 常用材料
 - 1.2.1 常用漆包线
 - 1.2.2 常用油漆
 - 1.2.3 电工常用薄膜、胶粘带、柔软复合材料
 - 1.2.4 浸渍纤维材料
 - 1.2.5 常用层压制品
- 1.3 电子元件工作原理及判别
 - 1.3.1 电阻器
 - 1.3.2 电容器
 - 1.3.3 电感器
 - 1.3.4 半导体二极管
 - 1.3.5 双极型晶体管
 - 1.3.6 场效应管
 - 1.3.7 集成运算放大器
 - 1.3.8 普通晶闸管
- 1.4 电路板焊接与调试
 - 1.4.1 焊前准备
 - 1.4.2 焊接方法与步骤
 - 1.4.3 虚焊产生的原因及其鉴别
 - 1.4.4 电路调试
- 1.5 常用低压电器及电路故障查找

.....

参考文献

<<弧焊机维修入门>>

章节摘录

版权页：插图：4.场效应管的选择（1）选择场效应管时，不能超过其极限参数。

（2）结型场效应管的源极和漏极可换。

（3）MOS管有3个引脚时，表明衬底已经与源极连在一起，漏极和源极不能互换；有4个引脚时，源极和漏极可以互换。

（4）MOS管的输入电阻高，容易造成因感应电荷泄放不掉而使栅极击穿永久失效。

因此，在存放MOS管时，要将3个极引线短接；焊接时，电烙铁的外壳要良好接地，并按漏极、源极、栅极的顺序进行焊接，而拆卸时则按相反顺序进行；测试时，测量仪器和电路本身都要良好接地，要先接好电路再去除电极之间的短接。

测试结束后，要先短接电极再撤除仪器。

（5）没有关电源时，绝对不能把场效应管直接插入到电路板中或从电路板中拔出来。

（6）相同沟道的结型场效应管和耗尽型MOS场效应管，在相同电路中可以通用。

<<弧焊机维修入门>>

编辑推荐

《弧焊机维修入门》：突出快速入门，注重学以致用，轻松掌握一技之长。

<<弧焊机维修入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>