

<<爆炸焊接界面相变与断口组织>>

图书基本信息

书名：<<爆炸焊接界面相变与断口组织>>

13位ISBN编号：9787118075427

10位ISBN编号：7118075426

出版时间：2011-7

作者：韩顺昌

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<爆炸焊接界面相变与断口组织>>

### 内容概要

《爆炸焊接界面相变与断口组织》介绍爆炸焊接的发展状况和特点、界面组织研究方法和相关试验技术、爆炸产生的冲击波的基本概念及其对金属材料的冶金作用（含由其引起的残余组织、马氏体相变和调幅分解等）；介绍了爆炸焊界面漩涡内的组织转变特征与规律，简述了爆炸焊的工艺参数对铸造组织与界面强度的影响；介绍了绝热剪切带的形成、结构组成和形成机理。

利用爆炸复合界面断口金相技术，采用自行设计的z向缺口拉伸试样，观察了波纹和气孔在断口表面上的形态及其分布规律等；研究发现在某些复合材料中气孔具有高温、高压、高速旋转的特征和流线型特征，以及在气孔表面上呈“斑马纹”状的特殊形貌。

研究确定：气孔在某种意义上起到“示踪原子”的作用，对界面波的形成和漩涡内的结晶规律研究等具有重要意义。

结合试验研究和理论研究结果，提出在碰撞点上存在一个由气、固、液和等离子体等物质组成的“活化区”。

《爆炸焊接界面相变与断口组织》适合于从事爆炸焊与爆炸复合材料研究的科研人员与技术人员使用，也可作为高等院校相关专业师生的参考读物。

<<爆炸焊接界面相变与断口组织>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>