第一图书网, tushu007.com

<<数控编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作>>

13位ISBN编号：9787118077438

10位ISBN编号：7118077437

出版时间：2011-12

出版时间：国防工业出版社

作者：陈向荣

页数：252

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《数控编程与操作（第2版）》共分为六章，第一章简述了数控机床的组成与基本原理、数控机床的特点与发展方向、数控机床的伺服系统与坐标系统；第二章介绍数控车床的结构，FANUC—Oi（发那科）系统数控车床的操作及编程方法；第三章介绍数控镗铣床和加工中心的结构，详细介绍了FANUC（发那科）、SIEMENS（西门子）系统数控铣床的操作及其编程方法；第四章介绍数控快走丝线切割机床的结构、操作与数控线切割加工及其编程方法；第五章介绍应用MasteICAM系统进行数控编和加工的方法；第六章介绍数控机床的使用和维护。
在各章中配有一些思考练习题。
《数控编程与操作（第2版）》由陈向荣编著。

<<数控编程与操作>>

书籍目录

第一章 数控机床概述第一节 数控技术的基本概念第二节 数控机床的组成第三节 数控机床的分类第四节 数控机床加工的特点和应用范围．第五节 数控机床的发展思考与练习第二章 数控车削加工及其编程第一节 数控车床简介第二节 数控车床操作安全规则及操作步骤第三节 数控车床的操作第四节 数控车床编程基础第五节 常用编程指令第六节 基本加工程序的编制第七节 螺纹加工第八节 循环加工第九节 钻孔固定循环第十节 刀具补偿功能第十一节 车削加工编程实例思考与练习第三章 数控镗铣床的操作与编程第一节 数控镗铣床与镗铣加工中心简介第二节 数控镗铣床操作安全规则及操作步骤第三节 数控镗铣床编程基础第四节 FANUC Oi-MB系统数控铣床基本操作第五节 SIEMENS-802S系统数控铣床基本操作第六节 数控铣床编程基础第七节 数控铣床旋转指令、镜像指令、平移指令第八节 数控铣床宏程序思考与练习第四章 数控快走丝线切割加工及其编程第一节 数控快走丝线切割机床的操作第二节 数控快走丝线切割加工及其编程操作第三节 AUTOP绘图编程第四节 3B系统编程第五节 G指令编程思考与练习第五章 应用MasterCAM系统进行数控编程加工第一节 MasterCAM系统数控编程加工的基本内容与步骤第二节 mastercam系统的基础知识第三节 MasterCAM系统进行NC程序联机传送思考与练习第六章 数控机床的使用与维护第一节 数控机床的选型第二节 数控机床的维护与保养思考与练习附录附1 数控车床FANUC Oi-TC数控系统准备功能G指令附2 数控车床FANUC Oi-MB数控系统辅助功能M指令附3 数控铣床FANUC Oi-MB数控系统准备功能G指令附4 数控铣床FANUC Oi-MB数控系统辅助功能M指令附5 数控铣床SIEMENS-802S数控系统准备功能G指令附6 数控铣床SIEMENS-802S数控系统辅助功能M指令参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com