<<数控技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控技术及应用>>

13位ISBN编号：9787118082074

10位ISBN编号：7118082074

出版时间：2012-8

出版时间：王国永 国防工业出版社 (2012-08出版)

作者：王国永，等 编

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术及应用>>

内容概要

《高等职业教育机电类专业十二五规划教材：数控技术及应用》是根据高等职业教育机电类专业人才培养目标和要求编写的，力求取材新颖，全面介绍数控编程及数控系统的原理和应用知识。

《高等职业教育机电类专业十二五规划教材：数控技术及应用》共分8章。

第1章简要介绍数控系统的基本概念、组成及分类等；第2章介绍数控编程的有关知识；第3章主要介绍插补原理与刀具补偿原理；第4章介绍CNC装置；第5章主要介绍伺服系统的工作原理；第6章介绍位置检测装置的工作原理；第7章主要介绍数控系统中PLC的应用；第8章介绍数控系统的连接。

本书力求体现高等职业教育的特色，内容浅显易懂，突出实用性，强调学生工程实践能力的培养。

《高等职业教育机电类专业十二五规划教材：数控技术及应用》可作为高职院校机械制造、数控技术、机电一体化等相关专业的教学用书，也可供相关领域技术人员参考阅读。

<<数控技术及应用>>

书籍目录

第1章 数控技术概述 1.1 数控技术的基本概念 1.2 数控机床的组成和工作过程 1.2.1 数控机床的组成 1.2.2 数控机床的工作过程 1.3 数控系统的分类 1.4 数控机床的特点和性能指标 1.4.1 数控机床的特点 1.4.2 数控机床的性能指标 1.5 数控技术的发展 1.5.1 数控技术的产生与发展过程 1.5.2 数控技术的发展趋势 本章小结 思考与练习题第2章 数控加工工艺与编程 2.1 数控加工编程基础 2.1.1 数控编程的方法 2.1.2 数控编程的内容和步骤 2.1.3 数控机床的坐标系 2.1.4 程序代码与程序段格式 2.2 数控车床的加工编程 2.2.1 数控车床的加工编程基础 2.2.2 数控车削加工工艺 2.2.3 数控车削系统基本功能 2.2.4 数控车床坐标系设定 2.2.5 数控车床基本编程指令 2.2.6 车床刀具补偿 2.2.7 车床固定循环 2.2.8 螺纹车削编程 2.2.9 子程序 2.2.10 宏程序 2.2.11 数控车床的综合编程 2.3 数控铣床及加工中心的加工编程 2.3.1 数控铣床及加工中心的编程基础 2.3.2 数控铣床及加工中心的加工工艺 2.3.3 数控铣削系统基本功能 2.3.4 坐标轴运动指令编程 2.3.5 倒圆和倒角编程 2.3.6 刀具补偿 2.3.7 子程序编程 2.3.8 参数编程和程序跳转 2.3.9 加工循环编程 2.3.10 铣削综合编程实例 本章小结 思考与练习题第3章 插补原理与刀具补偿原理 3.1 概述 3.2 逐点比较法 3.2.1 逐点比较法第一象限直线插补 3.2.2 逐点比较法第一象限逆圆插补 3.2.3 逐点比较法象限处理 3.2.4 逐点比较法进给速度 3.3 数字积分法第4章 CNC装置第5章 伺服系统第6章 位置检测装置第7章 数控系统中的PLC控制第8章 数控系统的连接参考文献

<<数控技术及应用>>

编辑推荐

王国永编著的《数控技术及应用(高等职业教育机电类专业十二五规划教材)》全面介绍数控编程及数控系统的原理和应用知识。

本书可作为高职院校机械制造、数控技术、机电一体化等相关专业的教学用书，也可供相关领域技术人员参考阅读。

<<数控技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>