

<<电气控制与PLC原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<电气控制与PLC原理及应用>>

13位ISBN编号：9787121002960

10位ISBN编号：7121002965

出版时间：2004-8

出版时间：电子工业

作者：李道霖主编

页数：217

字数：371000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电气控制与PLC原理及应用>>

内容概要

本书介绍了常用的低压电器，继电器接触器系统的基本电路，PLC的概述及工作原理，西门子S7-200系列PLC的构成、基本指令、功能指令、编程软件的使用方法，PLC的网络通信以及控制系弘、应用程序的设计方法和应用举例。

本书可作为工业电气及其自动化、机电一体化、计算机应用等有关专业教学用书。对于广大的电气工程技术人员，则是一本非常有价值的参考和技术手册。

书籍目录

绪论第1章 常用低压电器 1.1 概述 1.1.1 电器的定义 1.1.2 常用低电器的分类 1.1.3 低压电器发展概况
1.2 低压电器的电磁机构及执行机构 1.2.1 电磁机构 1.2.2 触点系统 1.2.3 灭弧系统 1.3 接触器 1.3.1
接触器结构和工作原理 1.3.2 接触器的型号及主要技术参数 1.4 继电器 1.5 熔断器 1.6 低压断路器 1.7
低压隔离器 1.8 主令器 本章小结 思考题与习题第2章 继电接触器控制系统的基本电路 2.1 电气控制线
路的图形\文字符号及绘制原则 2.2 并励直汉电动机的基本控制电路 2.3 三相笼型异步电动机的控制电
路 本章小结 思考题与习题第3章 PLC概述及构成原理 3.1 PLC的产生及定义 3.2 PLC的特点及分类 3.3
PLC的应用范围 3.4 PLC的发展趋势 3.5 PLC的基本组成 3.6 PLC的工作原理 3.7 PLC的编程语言 本章小
结 思考题与习题第4章 S7-200系列的PLC构成 4.1 概述 4.2 S7-200系列PLC系统的构成 4.3 S7-200系
列PLC的内部资源 本章小结 思考题与习题第5章 S7-200系列PLC的基本指令 5.1 基本逻辑指令 5.2 程
序控制指令 5.3 定时器/计数器简单电路编程 本章小结 思考题与习题第6章 S7-200PLC编程软件的使用
6.1 编程软件系统概述 6.2 STEP7-Micro/WIN32软件功能 6.3 编程及运行 6.4 调试及运行监控 本章小结
第7章 S7-200系列PLC功能指令 7.1 数据处理指令 7.2 算术\逻辑运算指令 7.3 表功能指令 7.4 转换指令
7.5 中断指令 7.6 高速处理指令 本章小结 思考题与习题第8章 PLC控制系统的应用设计 8.1 PLC控制系
统的类型 8.2 减少PLC输入和输出点数的方法 8.3 提高PLC控制系统可靠性的措施 8.4 机械手控制系
统的应用设计 本章小结 思考题与习题第9章 PLC的梯形图程序设计方法及应用实例附录A 实验指导书附
录B S7-200PLC快速参考信息参考文献

<<电气控制与PLC原理及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>