

## <<机械制造技术实训>>

### 图书基本信息

书名：<<机械制造技术实训>>

13位ISBN编号：9787121017544

10位ISBN编号：7121017547

出版时间：2005-9

出版时间：电子工业出版社

作者：王兰萍

页数：328

字数：550

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术实训>>

### 内容概要

本书以淡化理论，够用为度，培养技能，重在应用为原则，并结合培养高级技术应用型专门人才的实践教学特点来编写的。

系统地介绍了钳工技能、热加工技能、车工技能、铣工技能、刨削、插削、拉削及磨削加工等技能实训，同时还对电火花加工、数控加工等现代化技能实训作了简介。

本书内容丰富，详略得当，实用性强，可作为高等职业院校机电一体化、数控技术应用、机械电子工程。

精密模具制造等专业常规机械制造技术模块的实训教材，也可供机械类、近机械类各专业和成人教育学院、职大、电大、函大等相关专业选用。

亦可作为企事业单位操作人员的培训教材用。

## &lt;&lt;机械制造技术实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机械制造技术实训概论 1.1 机械零件设计与制造过程 1.1.1 机械零件设计过程 1.1.2 机械零件制造过程 1.1.3 机械零件的制造方法 1.1.4 机械制造系统的组织与管理 1.2 机械加工制造技术实训 1.2.1 机械加工技术 1.2.2 热加工技术 1.2.3 数控加工技术 习题1第二章 钳工技能实训 2.1 概述 2.1.1 钳工概念 2.1.2 钳工特点 2.1.3 对钳工的要求 2.1.4 钳工工作内容 2.2 钳工常用设备 2.2.1 钳工工作台 2.2.2 台虎钳 2.2.3 钻床 2.2.4 砂轮机 2.3 划线 2.3.1 划线 2.3.2 划线分类 2.3.3 划线的作用 2.3.4 划线工具 2.3.5 划线基准 2.3.6 划线步骤 2.4 錾削 2.4.1 錾子 2.4.2 手锤 2.4.3 錾削基本操作 2.5 锯切 2.5.1 手用锯弓 2.5.2 手用锯条 2.5.3 锯条的安装 2.5.4 工件装夹 2.5.5 锯切方法 2.5.6 型材锯切 2.5.7 锯切质量分析 2.6 锉削 2.6.1 锉刀 2.6.2 锉削操作 2.7 孔加工 2.7.1 钻孔 2.7.2 扩孔 2.7.3 铰孔 2.7.4 铰孔 2.8 螺纹加工 2.8.1 攻丝 2.8.2 套丝 2.9 刮削和研磨 2.9.1 刮削 2.9.2 研磨 2.10 装配 2.10.1 装配工艺过程的概念 2.10.2 装配方法 2.10.3 装配实例 2.10.4 装配单元系统图 2.11 钳工综合训练作业件示例 习题2第三章 机械制造技术实训基础 3.1 常用量具的使用 3.1.1 钢直尺与卡钳 3.1.2 游标卡尺 3.1.3 千分尺 3.1.4 量规 3.1.5 90°角尺.....第四章 热加工技能实训第五章 车工技能实训(一)第六章 车工技能实训(二)第七章 铣工技能实训第八章 其他金属切削加工实训第九章 现代制造技术实训入门参考文献

<<机械制造技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>