第一图书网, tushu007.com

<<可编程计算机控制器技术>>

图书基本信息

书名：<<可编程计算机控制器技术>>

13位ISBN编号：9787121018138

10位ISBN编号：7121018136

出版时间：2005-11

出版时间：电子工业出版社

作者：齐蓉

页数：386

字数：588000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以奥地利贝加莱工业自动化公司的B&R 2000系列可编程计算机控制器（PCC）为背景，系统地介绍了目前世界上最先进的可编程计算机控制器的工作原理、指令系统、编程技术、系统配置、数据处理、现场总线，以及网络通信等内容，力求将这一领域的最新技术成果介绍给读者。

本书编写注重条理的清晰性和PCC技术的系统性，内容丰富新颖，工程实例多，技术水平起点高，可作为工科院校的专业课教材及工程技术人员的培训教材。

书籍目录

第1章 可编程控制器概述 1.1 可编程控制器的产生 1.2 可编程控制器的定义 1.3 可编程控制器的主要功能 1.4 PCC的特点 1.5 PC与其他工业控制装置的比较 1.5.1 PCC与继电器控制系统的比较 1.5.2 PCC与微型计算机的比较 1.5.3 PCC与单板机的比较 1.5.4 PCC与集散系统比较 1.6 PC的发展趋势 思考题与练习题第2章 可编程计算机控制器的原理、系统设计与配置 2.1 可编程控制器的组成及其各部分的功能 2.1.1 可编程控制器的基本组成 2.1.2 可编程计算机控制器各组成部分的功能 2.2 可编程计算机控制器的结构形式 2.2.1 单元式结构 2.2.2 模块式结构 2.2.3 叠装式结构 2.3 可编程控制器的工作过程 2.3.1 大中型PCC的工作过程 2.3.2 小型PCC工作过程 2.3.3 输入/输出响应的滞后现象 2.4 B&R 2000 PCC硬件简介 2.4.1 概述 2.4.2 可编程计算机控制器硬件结构 2.5 常用I/O模块 2.5.1 数字量输入模块（DI） 2.5.2 数字量输出模块（DO） 2.5.3 模拟量输入模块（AI） 2.5.4 模拟量输出模块（AO） 2.5.5 数字量混合模块和模拟量混合模块 2.6 X20系统和X67系统 2.6.1 X20系统 2.6.2 X67系统 2.7 B&R2000 PCC控制系统的硬件配置 思考题与练习题第3章 编程系统与程序开发 3.1 概述 3.1.1 编程语言 3.1.2 软件结构 3.2 B&R编程系统结构 3.2.1 B&R编程系统结构 3.2.2 编程软件 3.3 分时多任务操作系统与I/O处理 3.3.1 分时多任务操作系统 3.3.2 I/O处理 3.4 Automation Studio简介 3.4.1 Automation Studio界面 3.4.2 创建一个简单的应用程序 3.5 Automation Studio编程基础 3.5.1 基本概念 3.6 梯形图 3.6.1 概述 3.6.2 梯形图语言 3.6.3 梯形图指令 3.6.4 梯形图指令可实现的基本逻辑功能 3.6.5 功能块的使用 3.6.6 Watch（变量监测） 3.6.7 数据类型转换 3.7 Automation Basic 3.7.1 指令 3.7.2 数组Arrays 3.7.3 初始值 3.8 ANSI C编程语言简介 3.8.1 简介 3.8.2 变量定义 3.8.3 变量声明 3.8.4 数据类型 3.8.5 Line Coverage 3.8.6 函数 3.8.7 使用B&R库 3.8.8 编译信息 3.9 函数的调用 3.9.1 概述 3.9.2 函数的类型 3.10 自制用户函数库 3.10.1 创建用户功能块FBK的步骤 3.10.2 创建实例 3.11 时间功能函数 3.11.1 时间元素 3.11.2 时间标志 3.11.3 时间测量 思考题与练习题第4章 可编程计算机控制器的高级编程技术第5章 网络通信与现场总线第6章 可编程计算机控制器的调试和项目维护第7章 可编程控制器的典型工程应用附录A 术语与定义附录B 指令表IL编程语言指令结构与常用指令附录C Automation Basic关键字和操作符参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com