

<<金工实习实训教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习实训教程>>

13位ISBN编号：9787121022593

10位ISBN编号：7121022591

出版时间：2006-2

出版时间：电子工业出版社

作者：董丽华

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习实训教程>>

内容概要

本书是根据国家教委高教司(1995)82号通知的精神和机械类课程体系改革面向21世纪科技、社会主义市场经济对人才的实际需求而编写的。

全书共分11章,包括了机械工程材料、铸造、锻压、焊接、钳工、车削、铣削、磨削、数控加工、数控电火花线切割与成型加工、快速成型技术、先进制造生产模式等内容。

本书可作为高等工科院校金工实习或机械制造基础实习的基本教材,不仅适合机械类,也适合非机械类相关专业选用。

<<金工实习实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>