

<<数控加工中心编程与操作实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工中心编程与操作实用技术>>

13位ISBN编号：9787121024290

10位ISBN编号：7121024292

出版时间：2006-5

出版时间：电子工业出版社

作者：胡东方

页数：216

字数：310000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工中心编程与操作实用技术>>

内容概要

本书共分8章，主要包括：数控技术基础、加工中心的结构、加工中心的加工工艺设计、加工中心的编程方法、加工中心计算机辅助编程、加工中心的操作、加工中心操作中的常见问题及处理办法和加工中心典型零件加工等内容。

在编写过程中，本书采用理论与实际相结合的方式，重点在于应用，并注重结合实际操作，列举了一些典型编程实例以供读者参考。

本书可作为加工中心操作者的自学教材、高等院校或中等技术学校机械类专业学习数控加工技术的专业教材或参考书，也可供工厂、科研院所从事机械制造的工程技术人员学习参考。

<<数控加工中心编程与操作实用技术>>

书籍目录

1 数控技术基础 1.1 数控机床的发展现状 1.2 数控机床的种类 1.3 数控技术的发展趋势2 加工中心的结构 2.1 加工中心的特点及种类 2.2 加工中心的结构 2.3 加工中心的主传动系统 2.4 加工中心的伺服与进给系统 2.5 加工中心的其他装置3 加工中心的加工工艺设计 3.1 加工中心的工艺特点及适用范围 3.2 加工中心加工的工艺性分析 3.3 加工中心常用的刀具和夹具 3.4 加工中心加工的工艺路线设计 3.5 加工中心的工艺规程4 加工中心的编程方法 4.1 数控编程基础 4.2 加工中心坐标系统 4.3 加工中心编程5 加工中心计算机辅助编程 5.1 计算机辅助编程软件简介 5.2 Pro / ENGINEER数控加工自动编程模块 5.3 Pro / ENGINEER数控加工自动编程过程6 加工中心的操作 6.1 数控系统控制面板 6.2 加工中心手动操作 6.3 加工中心自动操作 6.4 加工中心刀具参数设置与自动换刀 6.5 加工中心的对刀 6.6 加工中心安全操作7 加工中心操作中常见问题及处理办法 7.1 加工中心的安装与调试 7.2 加工中心的故障及特点 7.3 机械系统故障诊断8 加工中心典型零件的加工 8.1 概述 8.2 凸轮加工 8.3 轴类零件的加工 8.4 箱体类零件的加工参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>