# <<塑料成型工艺与模具结构>>

#### 图书基本信息

书名:<<塑料成型工艺与模具结构>>

13位ISBN编号: 9787121026898

10位ISBN编号:7121026899

出版时间:2006-6

出版时间:电子工业出版社

作者:邓万国

页数:146

字数:251200

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

### <<塑料成型工艺与模具结构>>

#### 内容概要

本书为教育部职业教育与成人教育司推荐教材,内容包括塑料概述、塑料的模塑(注射模塑、压缩模塑、压注模塑)工艺、塑料制品的工艺性、塑料模的分类和注射模及压缩模等模具的结构,可作为中等职业学校模塑工艺与模具结构专业教学用书。

本书还配有电子教学参考资料包(包括教学指南、电子教案、习题答案),详见前言。

### <<塑料成型工艺与模具结构>>

#### 书籍目录

#### 第1章 塑料概述

- 1.1 塑料的组成及分类
- 1.2 塑料的性能
- 习题1

#### 第2章 塑料的模塑工艺

- 2.1 注射模塑工艺
- 2.2 注射机与注射模具的关系
- 2.3 压缩模塑工艺
- 2.4 压注模塑工艺
- 习题2

#### 第3章 塑料制品的工艺

- 3.1 塑料制品的结构工艺特点
- 3.2 典型零件的结构工艺性
- 习题3

#### 第4章 塑料模的分类和注射模的结构

- 4.1 塑料模的分类
- 4.2 盖柄注射塑料模
- 4.3 透明盒盖注射塑料模
- 4.4 热固性塑料手柄注射模
- 4.5 大水口透明塑料盒注射模
- 4.6 塑料手柄注射模
- 4.7 电器盒面盖注射模
- 习题4

#### 第5章 其他塑料模具结构

- 5.1 压缩模的结构
- 5.2 压注模的结构
- 5.3 中空吹塑模具结构
- 习题5
- 附录A 常用热塑性塑料注射成型的工艺参数
- 附录B 常用热塑性塑料的主要技术指标
- 附录C 常用热固性塑料模塑成型工艺参数
- 附录D 常用热固性塑料的主要技术指标
- 附录E 塑料制品尺寸公差数值表(GB/T14486 1993)参考文献

### <<塑料成型工艺与模具结构>>

#### 章节摘录

版权页:插图:塑料一般由树脂和添加剂组成,树脂在塑料中起决定性作用。

添加剂对塑料也有非常重要的影响。

有些塑料(如聚四氟乙烯)在树脂中不加任何添加剂,树脂就是塑料。

但大多数塑料若不加添加剂,就没有实用价值。

例如,酚醛塑料必须加填充剂,聚氯乙烯必须加稳定剂,硝化纤维素必须加增塑剂,等等。

所以我们可以根据塑料的不同用途和不同的性能要求,适当地在树脂中加入一定量的添加剂,来获取 某种性能的塑料。

1.1.1 塑料的主要成分1.树脂树脂属于高分子化合物,称为高聚物,是塑料中主要的、必不可少的成分

它决定塑料的类型,影响塑料的基本性能。

简单组分的塑料中树脂含量高达90%~100%,复杂组分的塑料中树脂含量也在40%~60%。

树脂可分为天然树脂和合成树脂两种。

天然树脂有的是从树木中分泌出来的,例如;松香;有的是昆虫的分泌物,例如,虫胶。

合成树脂是用人工合成的方法按天然树脂的分子结构制成的树脂,例如,环氧树脂、聚乙烯、酚醛树脂、氨基树脂等。

天然树脂产量有限,性能较差,远远不能满足工业生产的需要,因此在生产中,一般采用合成树脂。

# <<塑料成型工艺与模具结构>>

#### 编辑推荐

《塑料成型工艺与模具结构》:教育部职业教育与成人教育司推荐教材,中等职业学校模具设计与制造专业教学用书

# <<塑料成型工艺与模具结构>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com