

<<模具机械加工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<模具机械加工技能训练>>

13位ISBN编号：9787121026997

10位ISBN编号：7121026996

出版时间：2006-11

出版时间：电子

作者：朱树新

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具机械加工技能训练>>

内容概要

随着我国制造业的高速发展，根据我国对技能型人才的需求及技能型紧缺人才培养培训工程的要求，配合中等职业学校的教材改革，由“模具职业技术教育培训委员会教材编写组”安排，组织广西模具工业协会教育培训委员会的教师和工程技术人员编写《模具机械加工技能训练》。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·中等职业学校模具设计与制造专业教学用书：模具机械加工技能训练》分上下两篇：上篇（基础篇）包括模具材料及表面处理、塑性成型方法与设备、模具机械加工方法、模具机械加工质量检验、模具机械加工工艺；下篇（应用篇）包括模具零件的车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工，以及模具的钳工装配。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·中等职业学校模具设计与制造专业教学用书：模具机械加工技能训练》适用于中等职业学校、职业高中、中等专业学校作为模具设计与制造、数控技术应用、机械制造及机电一体化等专业的专业基础课使用，也可作为制造业从事机械加工及模具制造等工作的一线员工的培训教材。

《教育部职业教育与成人教育司推荐教材·中等职业学校模具设计与制造专业教学用书：模具机械加工技能训练》还配有教学指南、电子教案及习题答案（电子版），以方便教师教学使用，详见前言。

<<模具机械加工技能训练>>

书籍目录

上篇 基础篇第1章 模具材料及表面处理1.1 模具材料分类1.2 模具材料的主要性能指标1.3 模具的失效形式及影响因素1.4 模具钢的鉴别和热处理第2章 塑性成型方法与设备2.1 冲压成型及设备2.2 压铸模塑成型及设备2.3 压缩模塑成型及设备2.4 挤出模塑成型及设备2.5 注射模塑成型及设备2.6 浇铸模塑成型及装置第3章 模具机械加工方法3.1 机床的型号3.2 金属切削基本原理3.3 车削加工3.4 铣削加工3.5 刨削加工3.6 磨削加工3.7 机床的日常维护和保养第4章 模具零件加工质量检验4.1 质量检验的基本知识4.2 常用量具及使用方法4.3 加工精度的检验及方法4.4 角度检验及量具4.5 检验方法举例第5章 模具机械加工工艺5.1 冲压模具工艺规程编制的依据5.2 模具零件工艺规程的主要内容5.3 盒形件冲压模具下篇 应用篇第6章 模具零件的车削加工6.1 车床的操作6.2 车削刀具的刃磨6.3 端面车削——凸凹模(KD2—02)6.4 外圆、台阶粗车——导柱(KD2—14)、冲头(KD2—06)6.5 一夹一顶的车削——定位销(KD1—08)的粗车6.6 两端顶尖的车削——定位销(KD1—08)的精车6.7 圆锥面的车削——导柱(KD2—14)的精加工6.8 成型面的车削——冲头(KD2—06)的精车6.9 切槽——模柄(KD1—01)的粗车6.10 钻孔——模柄(KD2—10)的粗车6.11 镗孔、切内沟槽——导套(KD2—13)的粗车第7章 模具零件的铣削加工7.1 铣床的操作7.2 铣削刀具类型及安装7.3 铣削工件的装夹7.4 六面体铣削——卸料推件块(KD2—04)/卸料切断刀(KD2—12)粗铣7.5 斜面铣削——上模座(KD1—02)/卸料切断刀(KD2—12)7.6 台阶铣削——卸料推件块(KD2—04)7.7 型面铣削——上模型腔板(KD1—04)/上模板(凹模)(KD2—05)7.8 曲线外形铣削——卸料推件块(KD2—04)7.9 钻孔、镗孔——上模座(KD2—09)第8章 模具零件的刨削加工8.1 刨床的操作8.2 刨削刀具及工件的装夹8.3 平面刨削——下模板(凸模)(KD1—05)刨削8.4 斜面刨削——下模垫板(KD1—07)/下模座(KD1—10)刨削第9章 模具零件的磨削加工9.1 外圆磨削——导柱(KD2—14)/模柄(KD2—10)9.2 内圆磨削——导套(KD2—13)9.3 平面磨削——上/下模座(板)的磨削第10章 模具的钳工装配10.1 模具的基本组成10.2 模具装配实例10.3 模具钳工加工方法10.4 模具装配工艺10.5 模具安装调试附录A 部分模具钢材钢号对照及主要技术参数附录B 部分国产压力机的主要技术参数参考文献

<<模具机械加工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>