

<<六西格玛黑带手册>>

图书基本信息

书名：<<六西格玛黑带手册>>

13位ISBN编号：9787121039171

10位ISBN编号：7121039176

出版时间：2007-6

出版时间：电子工业

作者：麦卡蒂

页数：431

字数：502000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<六西格玛黑带手册>>

### 内容概要

随着六西格玛在企业管理实践中的推广与应用，它已由一个用于表示缺陷率、表示业务流程出错机会的指标，发展成为一个能够消除业务流程中的偏差的严格方法、一个能够在整个组织中培养客户至上理念的全面管理系统。

本书为六西格玛黑带、领导及所有参与者提供了如何使用六西格玛工具库里各式各样的工具和方法的理念，有助于他们将六西格玛管理作为推动业务改进的良好系统环境。

本书由摩托罗拉大学的讲师和顾问所著，并由摩托罗拉（中国）委员会成员翻译，汇聚了他们在该领域多年的实践经验。

## <<六西格玛黑带手册>>

### 书籍目录

第1部分 六西格玛管理系统 第1章 六西格玛概述 第2章 六西格玛管理系统基础 第3章 领导模式 第4章 对六西格玛领导力的洞察 第5章 六西格玛管理系统案例研究第2部分 六西格玛与精益 第6章 六西格玛的精益管理 第3章 流程改进团队及工具 第7章 流程改进团队介绍 第8章 团队中的领导者的角色 第9章 改善团队 第10章 精益团队第4部分 六西格玛团队、方法和工具 第11章 DMAIC流程改进方法的介绍 第12章 定义阶段 第13章 测量阶段 第14章 分析阶段 第15章 改进阶段 第16章 控制阶段 第17章 DMAIC总结 第18章 DMAIC第5部分 六西格玛的测量 第19章 财务和绩效评估第6部分 补充信息 第20章 开发突破性解决方案 第21章 非制造环境下测量系统分析

<<六西格玛黑带手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>