第一图书网, tushu007.com

# <<精通Pro/ENGINEER野火版3.0>>

## 图书基本信息

书名：<<精通Pro/ENGINEER野火版3.0数控加工-典型实例.专业精讲>>

13位ISBN编号：9787121047688

10位ISBN编号：7121047683

出版时间：2007-8

出版时间：电子工业出版社

作者：白晶

页数：389

字数：480000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

## 内容概要

本书以Pro/ENGINEER的最新版本野火版3.0为主，基本覆盖了Pro/ENGINEER数控加工的核心模块并附以丰富、详尽的实例，诠释应用Pro/NC模块进行数控加工程序设计的方法和技巧。
全书按知识结构顺序分为四篇：基础篇，包括数控加工基础、Pro/ENGINEER数控加工基础；铣削加工篇，包括体积块加工、轮廓加工、表面加工、曲面加工、局部铣削、腔槽加工、轨迹加工、孔加工、螺纹加工、刻模加工、陷入加工、高速模具加工、铣削加工综合实例1、铣削加工综合实例2等；车削加工篇，对车削加工进行了介绍；后置处理及提高篇，包括后置处理及提高Pro/NC编程效率等知识。

全书结构严谨、内容丰富、语言规范，实例侧重于实际，实用性强。
本书主要面向利用Pro/NC模块进行计算机辅助制造的初、中级用户。
本书既可作为高等学校机械类及相关专业师生的参考用书，也可作为企事业单位相关专业工程技术人员的CAD/CAM/CAE参考资料，特别适合用作培训教材。

## 书籍目录

第1篇　基础篇　第1章　数控加工基础　1.1　数控加工概论　1.1.1　数控加工相关基本概念　1.1.2　数控加工的内容　1.1.3　数控加工的特点　1.1.4　数控机床概述　1.2　数控编程基础简介　1.2.1　数控编程的内容　1.2.2　数控编程相关的标准　1.2.3　数控编程的方法　第2章　Pro/ENGINEER数控加工基础　2.1 Pro/ENGDEER数控加工基础介绍　2.1.1 Pro/NC模块简介　2.1.2 Pro/NC模块的启动与操作界面　2.1.3 Pro/NC加工流程　2.2　制造模型　2.2.1 相关概念　2.2.2　工作菜单及操作　2.2.3　操作实例　2.3　制造设置　2.3.1　机床设置　2.3.2　刀具设置　2.3.3　夹具设置　2.3.4　工件坐标系设置　2.3.5　退刀面设置　2.3.6　操作实例　2.4　Pro/NC加工程序设计　2.4.1　产生刀具轨迹　2.4.2　演示刀具轨迹　2.4.3　产生刀具轨迹文件生成NC代码第2篇　铣削加工篇　第3章　体积块加工　3.1　体积块加工概述　3.2　体积块加工设置　3.2.1　铣削体积块　3.2.2　铣削窗口　3.2.3　体积块加工设置　3.3　体积块加工参数　3.3.1　加工参数相关菜单及操作　3.3.2　常用加工参数　3.3.3　体积块加工参数　3.4　体积块加工实例　3.4.1　零件模型分析　……　第4章　轮廓加工　第5章　表面加工　第6章　曲面加工　第7章　局部铣制　第8章　腔槽加工　第9章　轨迹加工　第10章　孔加工　第11章　螺纹加工　第12章　刻模加工　第13章　陷入加工　第14章　高速模具加工　第15章　铣削加工综合实例1　第16章　铣削加工综合实例2第3篇　车削加工篇　第17章　车削加工第4篇　后置处理及提高篇　第18章　后置处理　第19章　提高Pro/NC编程效率

## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com