

<<模具制造工艺教程>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺教程>>

13位ISBN编号：9787121047756

10位ISBN编号：7121047756

出版时间：2007-8

出版时间：电子工业

作者：潘庆修

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺教程>>

内容概要

《模具制造工艺教程》根据教育部颁发的《中等职业学校模具设计与制造专业教学指导方案》，并参照有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级标准编写。

《模具制造工艺教程》主要内容包括机械加工工艺规程的制订、模具制造工艺规程、模具零件的机械加工、特种加工工艺、模具装配工艺、模具零件的加工质量，模具生产技术管理及模具加工技术的发展等。

《模具制造工艺教程》力求体现当前中等职业教育改革精神，实现为中等职业学校培养目标服务。

全书以机械加工、电火花加工、数控线切割加工和模具装配为重点，从生产实际出发，突出实用性，内容简明，通俗易懂，可以作为中等职业学校模具设计与制造专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<模具制造工艺教程>>

书籍目录

第1章 机械加工工艺规程概述1.1 基本概念1.2 基准1.3 工艺尺寸链1.4 工艺规程思考题第2章 机械加工工艺规程的制定2.1 分析零件图2.2 确定毛坯2.3 拟定工艺路线2.4 定位基准的选择2.5 确定加工余量2.6 计算工序尺寸2.7 编写工艺文件思考题第3章 模具制造工艺规程3.1 基本概念3.2 模具零件的工艺分析3.3 模具零件定位基准的选择3.4 模具零件加工工艺路线的拟定3.5 模具零件加工余量及毛坯尺寸的确定3.6 模具零件工艺规程的制订思考题第4章 模具零件的机械加工4.1 冲模模架的加工4.2 注射模模架的加工4.3 冲裁凸模的加工4.4 凹模型孔加工4.5 型腔加工4.6 模具制造工艺过程及分析思考题第5章 特种加工工艺第6章 模具装配工艺第7章 模具零件的加工质量第8章 模具生产技术管理第9章 模具加工技术的发展

<<模具制造工艺教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>