

图书基本信息

书名：<<FANUC系统数控铣床加工中心编程与维护>>

13位ISBN编号：9787121054808

10位ISBN编号：7121054809

出版时间：2008-1

出版时间：电子工业

作者：徐衡

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

系统深入地介绍了数控加工程序编制、数控机床操作、数控加工工艺参数的选择、自动编程、数控机床的维护等内容。

《典型数控系统实用技术培训教程：FANUC系统数控铣床加工中心编程与维护》从生产实际出发，融经验技巧于一体。

通过丰富的数控加工实例，读者可在加工实践中逐步掌握数控机床操作和数控编程的技巧，以及处理数控加工中的工艺问题的能力。

书籍目录

第1章 数控铣床和加工中心机床.1.1 数控铣床和加工中心概述1.1.1 数控机床的组成1.1.2 数控机床的上作过程1.1.3 FANUC数控系统1.2 数控铣床及加工中心结构1.2.1 数控铣床结构及主要技术参数1.2.2 数控加工中心结构1.3 数控机床的安装调试1.3.1 机床开箱的检查上作1.3.2 机床的连接工作1.3.3 数控系统的连接与调整1.3.4 通电试车1.3.5 机床精度以及功能调试1.3.6 组织机床验收上作第2章 数控镗铣工艺基础2.1 数控铣床、加工中心加工常用刀具2.1.1 刀具材料2.1.2 数控铣床、加工中心常用铣刀2.1.3 数控铣床、加工中心常用孔加工刀具2.1.4 刀具在铣床（加工中心）主轴的装夹2.3 数控镗铣方法第3章 FANUC 数控铣床、加工中心编程3.1 数控程序编制的基本概念3.2 坐标系3.3 刀具是给编程指令3.4 返回参考点3.5 刀具补偿功能3.6 孔加工固定循环3.7 任意角度倒角与倒圆3.8 子程序3.9 简化程序的编程指令第4章 FANUC 系统数控铣床及加工中心操作第5章 数控铣术加工中心加工实例第6章 自动编程第7章 FANUC oi数控铣床加工中心维护与故障诊断附录A FANUC数控系统操作一览表附录B FANUC Oi系统CNC报警一览表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>