

<<数控加工中心编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工中心编程与操作>>

13位ISBN编号：9787121055836

10位ISBN编号：712105583X

出版时间：2008-1

出版时间：电子工业出版社

作者：王爱玲 著

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工中心编程与操作>>

内容概要

《数控加工中心编程与操作》主要介绍数控加工中心加工工艺、编程方法及操作，主要内容包括：数控加工中心的基本知识、加工中心的组成、工具系统、数控加工中心的加工工艺、编程方法、使用方法及典型零件的加工共7章。

《数控加工中心编程与操作》取材新颖，内容循序渐进，深入浅出，图文并茂，形象生动，理论联系实际，着重于应用，每一部分尽量多举实例，理论部分突出了简明性、系统性、实用性和先进性。

<<数控加工中心编程与操作>>

作者简介

王爱玲，女，中北大学教授、博士生导师，享受国务院政府特殊津贴。
获国家级、省部级奖项17项，2007年获第三届高等学校教学名师奖。

现为中国工程机械学会理事，中国兵工学会机加学会副主任委员，全国高等学校制造自动化研究会理事，国家模具CAD工程研究中心兼职教授，山西省“先进制造技术”重点实验室学术委员会主任。

承担国家计委、省、部级科研课题30余项，已鉴定获奖29项。
获省、部级科技进步1等奖1项，2等奖4项，3等奖2项；发表有关学术论文100余篇，其中SCI、EI、INSPAC等收录30余篇。

<<数控加工中心编程与操作>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 数控技术基础1.1.1 数控机床的结构组成1.1.2 数控系统的发展史1.1.3 数控机床工作过程1.1.4 数控机床的分类1.1.5 数控机床的坐标系1.2 加工中心基础1.2.1 加工中心的特点1.2.2 加工中心工作原理1.2.3 加工中心的组成及系列型谱1.2.4 加工中心的分类第2章 加工中心结构及附件2.1 加工中心的传动系统2.1.1 主传动系统2.1.2 直线进给传动系统2.1.3 回转工作台2.1.4 工件交换系统2.2 加工中心自动换刀装置2.2.1 加工中心刀库形式2.2.2 加工中心刀库结构2.2.3 JCS - 018A型加工中心机械手结构2.2.4 几种典型换刀过程2.3 加工中心支撑系统2.4 加工中心的压力控制系统2.4.1 压力控制系统的功能与组成2.4.2 数控机床的压力系统2.5 数控机床的润滑与冷却2.5.1 数控机床的润滑系统2.5.2 加工中心的冷却系统2.6 加工中心的附属装置2.6.1 对刀装置2.6.2 工件的夹紧装置思考题第3章 加工中心工具系统3.1 概述3.2 加工中心工具系统分类与接口技术3.2.1 概述3.2.2 加工中心工具系统分类3.2.3 工具系统接口技术3.3 加工中心用刀具3.3.1 加工中心对刀具的基本要求3.3.2 加工中心刀具的材料3.3.3 加工中心刀具的特点3.4 铣削类可转位刀片3.4.1 可转位刀片概述3.4.2 可转位铣刀的应用3.5 加工中心刀具的选择3.5.1 选择数控刀具通常应考虑的因素3.5.2 铣刀选择3.5.3 孔加工刀具选择3.5.4 刀具尺寸的确定3.6 刀具磨损3.6.1 刀具磨损原因3.6.2 刀具磨损形式3.6.3 刀具磨钝标准及耐用度3.7 数控加工中心刀具发展趋势思考题第4章 加工中心工艺设计4.1 加工中心的工艺特点4.2 加工中心加工工件的安装、对刀与换刀4.2.1 加工中心加工工件的安装4.2.2 加工中心加工的对刀与换刀4.3 加工中心加工工艺制定4.3.1 零件的工艺分析4.3.2 加工中心的选用4.3.3 加工中心加工零件工艺路线的拟定4.3.4 加工中加工工序的设计4.4 加工中心典型加工零件的工艺分析4.4.1 盖板零件在加工中心的加工工艺4.4.2 异形支架的加工工艺思考题第5章 加工中心的编程第6章 数控加工中心的使用及维护第7章 数控加工中心典型零件的加工

章节摘录

第1章 绪论 1.1 数控技术基础 数字控制 (Numerical Control

<<数控加工中心编程与操作>>

编辑推荐

《数控加工中心编程与操作》可作为高职高专机电类、数控技术专业类的教材，也可作为专业各种层次的继续教育的培训教材，也可供自动化领域及机械制造业有关工程技术人员参考。

<<数控加工中心编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>