第一图书网, tushu007.com

<<常用数控编程技术>>

图书基本信息

书名：<<常用数控编程技术>>

13位ISBN编号：9787121062087

10位ISBN编号：7121062089

出版时间：2008-5

出版时间：电子工业出版社

作者：余晓明

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<常用数控编程技术>>

内容概要

《常用数控编程技术》以“了解现代数控机床组成，掌握数控车床、数控铣床、加工中心的正确操作，适应现代化制造方式，能够独立操作数控车床、数控铣床、加工中心，熟悉当今常用数控系统的编程语言与方法，能够独立使用FANUC、SIEMENS、GREAT数控系统语言进行编程”为目标，分别讲述了数控加工概述、数控编程基础、数控加工工艺基础、FANUC 0-TD数控车床、FANUC 0-MD数控铣床、SIEMENS 802S数控车床、SIEMENS 802D加工中心、GREAT-88TA数控车床、GTX3E/4E数控铣床和数控加工仿真系统在数控加工中的应用。
全书从零开始，以最基本的数控加工概念为学习起点，介绍了数控技术的基本概念，数控技术发展的趋势，数控机床的基本组成及特点，数控车床、数控铣床、加工中心的组成及工作原理；数控车床、铣床、加工中心操作面板内容；数控编程基础；FANUC 0-TD、FANUC 0-MD、SIEMENS 802S、SIEMENS 802D、GREAT-88TA、GFX3E/4E编程语言；典型零件的数控车削、铣削加工；数控仿真技术的含义等一系列掌握数控车床使用技术的方法。
《常用数控编程技术》内容丰富，图文并茂，语言流畅，通俗易懂，可操作性强，适合于大、中专及高职机电类专业学生，也适合自学数控机床使用技术的读者。

书籍目录

第一篇　数控加工基础第1章　数控加工概述1.1　数控机床的发展及现状1.1.1　数控机床的发展状况1.1.2　数控机床的现状和未来1.2　数控机床的组成及分类1.2.1　数控机床的组成1.2.2　数控机床的分类1.3　本章小结1.4　思考题第2章　数控编程技术基础2.1　数控编程基本概念2.1.1　数控编程含义2.1.2　数控机床编程特点2.1.3　数控机床编程规则2.1.4　数控机床程序的基本构成2.1.5　数控机床编程的步骤2.2　数控机床的坐标系2.2.1　数控机床的坐标系和各种原点2.2.2　标准坐标系与运动方向命名原则2.2.3　附加坐标系2.2.4　绝对坐标与相对坐标2.3　数控系统的功能指令2.3.1　G指令2.3.2　M指令2.3.3　F指令2.3.4　T指令2.3.5　S指令2.4　本章小结2.5　思考题第3章　数控加工工艺基础3.1　金属切削加工的基本概念3.1.1　切削加工中的切削运动和切削用量3.1.2　切削加工中的切削层3.1.3　切削加工中的刀具3.1.4　金属切削加工过程的基础知识3.2　数控工艺路线的编制3.2.1　数控加工的工艺性分析3.2.2　数控加工工艺路线和加工工序的设计3.3　数控车削加工工艺3.3.1　数控车削加工的主要对象3.3.2　车削加工工艺的编制3.3.3　典型零件的工艺分析3.4　数控铣削加工工艺3.4.1　数控铣削加工的主要对象3.4.2　铣削加工工艺的编制3.4.3　典型零件的工艺分析3.5　本章小结3.6　思考题第二篇　数控编程及实例第4章　FANUC 0-TD系统数控车床4.1　FANUC系统数控车床概述4.1.1　FANUC系统数控车床的基本构成4.1.2　FANUC 0-TD系统数控车床编程指令4.1.3　FANUC 0-TD系统数控车床控制面板介绍4.1.4　FANUC系统数控车床加工质量控制4.2　FANUC系统数控车床的操作4.2.1　数控车床操作的前期准备4.2.2　数控车床的工件装夹和刀具装夹4.2.3　FANUC数控程序的输入4.2.4　数控车床的手动和自动操作4.2.5　数控车床的对刀和刀具补偿4.2.6　FANUC数控程序调试4.2.7　空运行和试切削4.2.8　批量加工零件4.2.9　数控车床操作注意事项4.3　FANUC数控车床典型加工实例4.3.1　带锥面的阶梯轴的零件加工4.3.2　套类零件的加工4.3.3　盘类零件的加工4.3.4　复杂轴类零件的加工4.4　本章小结4.5　思考题第5章　FANUC系统数控铣床5.1　FANUC系统数控铣床概述5.1.1　FANUC系统数控铣床的基本构成5.1.2　数控铣床的分类5.1.3　数控铣床工作原理5.2　FANUC 0-MD系统数控铣床编程指令5.2.1　准备功能G指令5.2.2　辅助功能（M功能）5.2.3　F、T、S功能5.3　FANUC数控铣床控制面板介绍5.3.1　数控系统操作面板5.3.2　数控铣床操作面板5.4　FANUC 0系统数控铣床的操作5.4.1　数控铣床操作的前期准备5.4.2　数控铣床的工件装夹和刀具装夹5.4.3　数控程序的输入5.4.4　数控铣床的手动和自动操作5.4.5　数控铣床的对刀和刀具补偿5.4.6　程序调试5.4.7　空运行和试切削5.4.8　批量加工零件5.4.9　数控铣床操作注意事项5.5　数控铣床典型加工实例5.5.1　外轮廓盘形凸轮的数控加工5.5.2　阵列特征零件的数控加工5.5.3　半轴承座的数控加工5.5.4　箱体的数控加工5.5.5　连杆的数控加工5.6　本章小结5.7　思考题第6章　SIEMENS 802S数控车床6.1　SIEMENS 802S系统数控车床6.1.1　SIEMENS 802S系统数控车床编程指令6.1.2　SIEMENS 802S数控车床控制面板介绍6.2　SIEMENS 802S系统数控车床的操作6.2.1　开机和回参考点6.2.2　参数设定6.2.3　数控程序的输入6.2.4　数控车床的手动和自动操作6.3　SIEMENS 802S数控车床典型加工实例6.3.1　带外螺纹零件的数控加工6.3.2　球面零件6.3.3　手柄6.3.4　端盖的数控加工6.3.5　带等距槽的复杂轴类零件的数控加工6.4　本章小结6.5　思考题第7章　SIEMENS 802D数控加工中心7.1　加工中心概述7.1.1　加工中心分类7.1.2　加工中心特点7.1.3　加工中心的组成部分及其作用7.1.4　加工中心的主要用途7.2　SIEMENS 802D数控系统7.2.1　SIEMENS 802D系统加工中心编程指令7.2.2　SIEMENS 802D加工中心控制面板介绍7.3　SIEMENS 802D系统加工中心的操作7.3.1　屏幕划分7.3.2　开机和回参考点7.3.3　参数设定7.3.4　数控程序的输入7.3.5　加工中心的手动和自动操作7.4　SIEMENS 802D加工中心典型加工实例7.4.1　菱形轴承座的数控加工7.4.2　泵盖零件的数控加工7.5　本章小结7.6　思考题第8章　GREAT-88TA数控车床8.1　GREAT-88TA系统数控车床8.2　GREAT-88TA数控车床典型加工实例8.2.1　薄壁套零件的数控加工8.2.2　带内螺纹零件的数控加工8.2.3　复杂螺纹零件的数控加工8.2.4　普通盘类零件的数控加工8.2.5　复杂成形面零件8.3　本章小结8.4　思考题第9章　GTX3E/4E数控铣床9.1　GTX3E/4E系统数控铣床9.2　GTX3E/4E数控铣床典型加工实例9.2.1　箱盖零件的数控加工9.2.2　减速箱侧板零件的数控加工9.3　本章小结9.4　思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com