

<<数控车床操作技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作技术>>

13位ISBN编号：9787121066238

10位ISBN编号：7121066238

出版时间：2008-6

出版时间：电子工业出版社

作者：姜锐 等著

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作技术>>

内容概要

全书共7章。

重点介绍了数控车床的分类与应用、数控车床的产生及发展趋势；数控车削加工工艺基础知识及数控车削刀具的选择与使用；数控车床（FANUC、SIEMENS、华中世纪星、FAGOR等系统）控制面板和功能面板的使用方法；数控车床的基本操作方法；数控系统软件调试和数控系统的数据输入、输出功能；数控车床的操作规程与日常维护。

特别是对轴类、套类、盘类等典型零件的编程、装夹和加工作了翔实的介绍。

《数控车床操作技术》可供从事数控车床加工操作的人员使用，也可以作为高职院校学生的教材，还可以作为继续教育数控培训教材。

<<数控车床操作技术>>

书籍目录

第1章 概论1.1 数控车床概述1.1.1 数控车床的用途及结构特点1.1.2 数控车床的布局1.1.3 数控车床的分类及应用1.2 数控车床的产生与发展1.2.1 数控车床的发展概况1.2.2 数控车床的发展趋势1.2.3 车削中心的发展概况第2章 数控车削加工的基础知识2.1 数控车床的坐标系统2.1.1 机床坐标轴2.1.2 机床坐标系2.1.3 工件坐标系2.2 数控车削加工工艺基础2.2.1 数控车削加工的主要对象2.2.2 数控车削加工工艺的制定2.2.3 夹具的选择与工件的安装2.3 数控车削刀具的选择与使用2.3.1 数控车刀的选择2.3.2 刀具失效的形式、原因及解决方法第3章 数控车床控制面板3.1 数控车床控制面板概述3.1.1 系统面板3.1.2 功能面板3.2 FANUC Series oi Mate-TB控制面板介绍3.2.1 FANUC Series oi Mate-TB系统面板3.2.2 FANUC Series oi Mate-TB功能面板3.2.3 其他机床厂出产的功能面板3.3 SIEMENS-802D数控系统标准面板介绍3.3.1 SIEMENS-802D系统面板3.3.2 SIEMENS-802D功能面板3.4 华中世纪星 (HNT-21 / 22T) 控制面板介绍3.4.1 华中世纪星 (HNT-21 / 22T) 系统面板3.4.2 华中世纪星 (HNT-21 / 22T) 功能面板3.5 FAGOR 控制面板介绍3.5.1 FAGOR系统面板3.5.2 FAGOR功能面板第4章 数控车床操作方法4.1 数控车床加工程序的编辑与输入4.1.1 加工程序的输入方法4.1.2 加工程序的编辑方法4.2 数控车床手动运行4.2.1 手动进给方式4.2.2 手轮方式4.2.3 MDI方式4.3 数控车床手动调整4.3.1 主轴的操作4.3.2 回转刀架的手动调整4.3.3 尾座的手动操作4.4 数控车床的参数设置方法4.4.1 工件坐标系的设置4.4.2 刀具补偿的设置4.5 数控车床的试运行及自动运行4.5.1 数控车床的试运行4.5.2 数控车床的自动运行4.6 数控车床发生故障时的排除方法第5章 数控车床的调试操作5.1 数控系统软件调试5.1.1 数控系统参数的作用5.1.2 数控系统参数的相关操作5.1.3 常用系统参数5.2 CNC的数据输入 / 输出功能5.2.1 数控系统的通信功能5.2.2 串行通信的硬件配置5.2.3 串行通信的软件配置第6章 加工实例6.1 轴类零件加工实例6.1.1 轴类零件概述6.1.2 对典型轴类零件的工艺分析6.1.3 选用加工刀具6.1.4 零件的加工程序第7章 数控车床的操作规程与日常维护参考文献

<<数控车床操作技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>