第一图书网, tushu007.com

<<可编程控制器原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理及应用>>

13位ISBN编号：9787121087530

10位ISBN编号：7121087537

出版时间：2009-8

出版时间：电子工业出版社

作者：高勤 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《可编程控制器原理及应用（三菱机型）（第2版）》以三菱公司的FX2N系列可编程控制器为蓝本，介绍了小型可编程控制器的基本工作原理、编程元件、指令系统、程序设计方法以及应用实例，系统介绍了一些典型模拟量的控制。
为了便于实践教学，《可编程控制器原理及应用（三菱机型）（第2版）》以实际应用为主题，设置了实验和实训内容。
《可编程控制器原理及应用（三菱机型）（第2版）》力求由浅入深，通俗易懂，并注重实用性，它可作为高等职业技术教育生产过程自动化、电气自动化及机电技术应用等电类专业的教材，也可供电气技术人员参考使用。

<<可编程控制器原理及应用>>

书籍目录

第1章　可编程控制器的基本概况1.1　可编程控制器简介1.2　可编程控制器的构成及工作原理1.3　可编程控制器的开关量I/O单元习题1第2章　FX系列PLC的基本指令及编程方法2.1　FX系列PLC的内部系统配置2.2　FX系列PLC的基本指令及编程方法2.3　FX系列PLC的编程基本原则习题2第3章　可编程控制器的程序设计3.1　梯形图的经验设计方法3.2　常用基本单元电路的编程举例3.3　步进指令及编程方法3.4　控制程序的设计举例习题3第4章　FX系列可编程控制器的功能指令4.1　功能指令概述4.2　程序流程控制指令4.3　传送和比较指令4.4　算术运算和逻辑运算指令4.5　位元件移位指令4.6　数据处理指令4.7　脉冲输出指令4.8　方便指令4.9　外部设备指令4.10　功能指令汇总表习题4第5章　FX系列PLC通信技术第6章　FX2N系列PLC的特殊功能模块第7章　可编程序控制器的实际应用第8章　编程器与编程软件的功能及使用第9章　实验指导第10章　实训指导附录A　FX2N系列PLC的输入/输出端子排列图附录B　FX系列PLC特殊辅助继电器的功能说明表参考文献

章节摘录

第1章　可编程控制器的基市概况　　1.1　可编程控制器简介　　1.1.1　可编程控制器的产生和定义　　可编程控制器（Programmable Controller）简称PC，为了避免和通用计算机的简称PC混淆，在很多书中对可编程控制器仍沿用PLC的简称。

1968年美国的汽车工业（通用汽车公司）首先提出了可编程控制器的概念，1969年美国数字设备公司（DEC）研制出了世界上第一台PLC，这时的可编程控制器只能用于执行逻辑判断、定时、计数等顺序控制功能，所以称为可编程序逻辑控制器（Programmable Logical Controller），简称PLC。
PLC最早用以取代汽车生产线上的继电器控制系统，随即扩展到食品加工、制造、冶金等工业部门。
1971年日本引进了这项生产技术，并开始生产自己的PLC。
1973年欧洲的一些国家也研制生产了自己的PLC。

进入20世纪70年代后，随着半导体技术及微机技术的发展，PLC采用了微处理器作为中央处理器，输入/输出单元和外围电路也都采用了中、大规模甚至超大规模的集成电路，使PLC具有多项优点，并形成了各种规格的系列产品，成为一种新型的工业自动控制标准设备。
这时的PLC已经有逻辑判断、数据处理、PID控制和数据通信功能，因此被改称为可编程控制器，简称PC。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com