第一图书网, tushu007.com

<<数控加工36“技”>>

图书基本信息

书名：<<数控加工36“技”>>

13位ISBN编号：9787121093272

10位ISBN编号：7121093278

出版时间：2009-8

出版时间：电子工业出版社

作者：徐峰 编

页数：216

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《数控加工36“技”：技能问答》以问答的形式简明扼要地介绍了数控加工技术人员必须掌握的专业知识与操作技能，并以典型实际加工为例，详细介绍了数控加工的操作步骤、操作禁忌及注意事项，供数控加工技术人员参考借鉴，具有实用性、针对性和可操作性。
《数控加工36“技”：技能问答》主要内容包括数控铣床、数控车床、数控冲床等方面的基本知识，以及在操作时的注意事项和操作禁忌。
《数控加工36“技”：技能问答》主要用做企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可以作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

书籍目录

基础知识篇一、什么叫数控加工？
二、数控加工有何特点？
其应用范围有哪些？
三、什么叫数控机床？
数控机床是如何工作的？
四、数控机床是如何进行分类的？
五、数控机床的结构和组成是怎样的？
六、选择数控机床应考虑哪些因素？
七、数控机床常用的数控系统有哪些？
八、数控加工的工艺性是如何进行分析的？
九、数控加工方案及加工路线是如何确定的？
十、零件的定位安装及夹具选择有何原则？
十一、加工刀具是如何进行选择和配备的？
十二、数控加工时的切削用量是如何确定的？
十三、数控加工工艺文件是如何制订的？
十四、数控机床常用的检测装置有哪些？
十五、数控编程的一般步骤及方法是什么？
十六、数控机床的坐标系统是如何确定的？
十七、数控加工程序是由哪几部分组成的？
十八、数控程序中常用的编程指令有哪些？
十九、手工编程的基本步骤是什么？
二十、数控编程中的数值是如何计算的？
操作技能篇一、进给路线是如何确定的？
二、退刀与换刀是如何进行的？
三、数控车床对刀是如何操作的？
四、切削用量是如何选择的？
其选择有哪些注意事项？
五、数控车床刀具是如何安装的？
六、数控铣床操作方式是如何选择的？
有哪些注意事项？
七、数控铣床的手动操作是如何进行的？
有哪些注意事项和禁忌？
八、数控铣床程序的输入、编辑与检索是如何操作的？
九、数控铣床刀具补偿值的设定和对刀是如何进行的？
有哪些注意事项？
十、数控铣床的自动操作是如何进行的？
其操作有哪些注意事项？
十一、数控铣床的程序传输与校验是如何操作的？
十二、数控铣床的坐标系是如何设置的？
其操作有哪些注意事项？
十三、数控铣床的固定循环是如何进行的？
其操作有哪些注意事项？
十四、数控铣床轮廓类零件是如何编程的？
十五、数控加工中心的基本操作是如何进行的？
有哪些注意事项和禁忌？

十六、加工中心孔类零件编程是如何进行的？
十七、加工中心凸轮槽的加工编程是如何进行的？
十八、数控电火花线切割机床的基本操作是如何进行的？
其操作有哪些注意事项和禁忌？
十九、数控电火花线切割机床手工编程是如何进行的？
二十、数控冲床的基本操作是如何进行的？
二十一、数控外圆磨床的编程操作是如何进行的？
其操作有哪些注意事项？
二十二、数控快走丝线切割机床是如何操作的？
其操作有哪些注意事项？
操作实例篇一、复杂型面加工二、壁套加工三、偏心轴加工四、锥孔螺母套加工五、盘类零件加工六、组合零件加工七、大力神杯零件加工八、酒杯加工九、田径场模型加工实例十、某玻璃钢异形件典型加工实例十一、加工中心端盖的加工实例十二、加工中心轴套类零件的加工实例十三、丝半径补偿加工简单图形实例参考文献

章节摘录

基础知识篇　　数控加工是指采用数字信息对零件加工过程进行定义，并控制机床进行自动运行的一种自动化加工方法。
数控加工技术是20世纪40年代后期为适应加工复杂外形零件而发展起来的一种自动化技术。
1947年，美国帕森斯公司为了精确地制作直升机机翼、桨叶和飞机框架，提出了用数字信息来控制机床自动加工外形复杂零件的设想。
他们利用电子计算机对机翼加工路径进行数据处理，并考虑到刀具直径对加工路径的影响，使得加工精度达到±0.0015英寸（0.0381mm）。
1949年美国空军为了能在短时间内制造出经常变更设计的火箭零件，与帕森斯公司和麻省理工学院（MIT）伺服机构研究所合作，于1952年研制成功了世界上第一台数控机床——三坐标立式铣床，可控制铣刀进行连续空间曲面的加工，揭开了数控加工技术的序幕。
　　数控加工是一种高效率、高精度与高柔性特点的自动化加工方法，可有效解决复杂、精密、小批多变零件的加工问题，充分适应现代化生产的需要。
数控加工必须由控制机床来实现。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com