第一图书网, tushu007.com

<<铣工36“技”>>

图书基本信息

书名：<<铣工36“技”>>

13位ISBN编号：9787121093623

10位ISBN编号：7121093626

出版时间：2009-8

出版时间：电子工业出版社

作者：康志威 编

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《铣工36“技”：能问答》以问答的形式，简明扼要地介绍了铣工必须掌握的专业知识与操作技能，以及一些成熟的实践经验，将专业知识与操作技能有机地融于一体，力求解决生产中的实际问题；并以典型实际铣削加工操作为例，详细介绍操作技能、技巧禁忌及注意事项，供铣削技术工人参考借鉴，突出实用性、针对性和可操作性。
具体内容涉及：铣工基础知识，铣削设备，复杂工件的铣削加工知识及数控铣削加工方法，铣工安全生产及加工禁忌，并通过实例提供详细的铣削加工工艺和加工方法，以加深理解，达到事半功倍的效果。
《铣工36“技”：能问答》主要用做企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

书籍目录

基础知识篇一、常见铣床有哪些？
各自特点是什么？
二、铣床地脚螺栓有哪些形式？
三、铣床辅助器具有哪些？
四、铣刀的结构与使用特点是什么？
五、如何合理地选用铣刀？
六、铣削方式有哪些？
七、铣削用量如何选择？
八、关于工艺规程需要注意哪些？
九、什么是工艺尺寸？
十、关于加工精度和加工误差需要注意哪些？
十一、冷却润滑液有哪些种类？
该如何选用？
操作技能篇一、平面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
二、斜面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
三、平行面与垂直面的铣削如何操作？
有哪些注意事项？
四、如何铣削台阶？
有哪些注意事项和禁忌？
五、直角沟槽的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
六、特种沟槽的铣削如何操作？
有哪些注意事项？
七、工件的切断如何操作？
有哪些注意事项？
八、外球体的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
九、内球面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十、螺旋面的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十一、蜗杆的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十二、蜗轮的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十三、直齿圆柱齿轮的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十四、斜齿圆柱齿轮的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
十五、直齿条的铣削如何操作？
有哪些注意事项？
十六、斜齿条的铣削如何操作？
有哪些注意事项？

十七、直齿锥齿轮的铣削如何操作？
有哪些注意事项和禁忌？
操作实例篇一、铣削平面二、铣削平行面和垂直面三、台阶、斜面复合工件的加工四、铣直角沟槽五、铣半封闭键槽六、铣V形槽七、铣燕尾槽八、铣圆弧槽九、在卧式铣床上铣六角十、圆锥面刻线十一、在平面上刻线十二、垂直单孔加工十三、铣曲线外形十四、铣直齿圆柱齿轮十五、铣直齿条十六、铣斜齿条参考文献

章节摘录

基础知识篇　　三、铣床辅助器具有哪些？

铣床上常用辅助器具有搬动重物的轻型起重车、运送物品的运转车、分离铁屑和铜屑的分离器、保护T形槽的罩盖以及帮助操作者看清对面切削情况的反射镜等，下面将分别介绍，供操作者参考选用。

1．轻便起重车　　图1-13所示是小吊车式起重工具，其结构简单。

横臂的右端焊有圆管，插入空心的主架内，用两个手轮固定。

左端的钩子上安装一个小型倒链（图中未画出），当铣床工作台的一端伸到倒链下面时，将吊起的物品放在台面上。

横臂需要转动时，将手轮松开，底座安装在四个胶轮上。

2．运转车　　图1-14所示运转车由滑板和牵引棒两部分组成。

滑板上部是一个用钢料焊接而成的盘子，下面装有两个胶轮和焊有两个支脚。

盘子正前方焊有一段小钢筋作固定销用（图（b）），用以和牵引棒连接。

滑板尺寸的大小、高度及胶轮的大小应根据运送物品而定。

轮轴的结构可以有两种形式，如图1-15所示，图（a）可用于安装两只较大胶轮时使用，图（b）可用安装四只较小胶轮时使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com