第一图书网, tushu007.com

<<模具设计与制造专业英语>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造专业英语>>

13位ISBN编号：9787121107078

10位ISBN编号：7121107074

出版时间：2010-5

出版时间：电子工业

作者：孙江//沈剑英//顾金梅

页数：201

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

当今高等教育的改革非常重视学生科技创新能力和实际工作能力的培养。
学好英语，不仅要学好日常英语，还须学好专业英语。
专业英语是学生获取科研信息、掌握学科发展动态、参加国际学术交流的基本前提。
模具技术涉及高分子材料、模具金属材料、模具结构、成形加工设备等诸多领域，这些领域都在不断发展变化，国内引进的材料成形设备及相关技术和国际合作交流很多，因此，模具专业的学生有必要熟悉模具设计制造方面的专业语汇。
尽管该专业所涉及的科技英语词汇、语句等常见于各专业文献中，但无法全面、系统地反映材料、设备、工艺的内在联系，为此特编撰本书，以提高模具专业学生专业英语的素养。
本书根据模具专业所涉及的专业知识，按照内容由浅入深，循序渐进的原则编排专业英语。
课程内容既有工程材料及其处理、机械加工方法、材料成形工艺、模具结构、模具设计和模具设备等常规的专业知识内容，又有一些制造领域的先进科学技术内容。
主要章节有工程材料及热处理、注射成形工艺与模具设计、冲压工艺与模具设计、热锻工艺与模具设计、压铸工艺与模具设计、模具制造技术和模具CAD/CAM等。
本书所载文章均选自欧美原著及欧美的专业网站，书中对课文中一些专业术语或难懂词汇给予了注释，并对一些难懂句在课后给出了参考译文，课后还针对课文主要内容给出了一些讨论习题和一些翻译练习题，每课后还附有一些相关阅读材料。
本书由孙江、沈剑英、顾金梅主编，王殿梁负责全书的结构、大纲编写及专业语汇的解释，孙江负责全书的组织、审核及第四、五单元的编写，沈剑英负责第一、六单元的编写，顾金梅负责第二、三单元的编写。
由于水平有限，书中难免会有疏漏之处，恳请读者给予批评指正。

内容概要

《模具设计与制造专业英语》分为六个单元，每一单元由多篇课文和阅读材料组成。
阅读材料提供与课文相应的知识或是课文的续篇。
每篇课文均对关键专业术语加以注释，对一些难句课后有参考译文，每课后还配有与课文内容相关的讨论题及翻译练习。
课文与阅读材料均选自一些欧美原版书及欧美专业网站。
主要章节有工程材料及热处理、注射成形工艺与模具设计、冲压工艺与模具设计、热锻工艺与模具设计、压铸工艺与模具设计、模具制造技术及模具CAD/CAM等。
　本书内容丰富、新颖、知识面宽。
不仅适合高职高专模具专业学生使用，也可作为相关专业教师及研究人员的学习参考用书。

书籍目录

Unit 1 Fundamentals of Engineering Materials（工程材料基础） Lesson 1 The Crystal Structure of Metals（金属的晶体结构） Lesson 2 Properties of Metals in Different Conditions（不同条件下的金属特性） Lesson 3 Carbon Steel（碳钢） Lesson 4 Alloy Steel（合金钢） Lesson 5 Heat Treatment（热处理）Unit 2 Plastic Injection Molding（塑料注射成形工艺与模具设计） Lesson 6 Plastic Materials（塑料） Lesson 7 Introduction of Plastic Injection Molding（塑料注射成形简介） Lesson 8 Process Cycle of Injection Molding（注射成形工艺过程） Lesson 9 Components of the Injection Molding Process（注射成形工艺的给成系统） Lesson 10 Gas Assisted Injection Molding（气辅注射成形工艺） Lesson 11 Mold Design and Mold Quality（模具设计与模具质量） Lesson 12 Injection Molding Machine（注射成形机） Unit 3 Sheet Metal Forming Technology（冲压成形工艺与模具设计） Lesson 13 Introduction of Stamping（冲压简介） Lesson 14 Blanking（落料） Lesson 15 Punching（冲孔） Lesson 16 Sheet Metal Forming-Bending（板材弯曲） Lesson 17 Deep Drawing and Stretch Forming（拉深） Lesson 18 Sheet Metal Cutting（冲裁） Unit 4 Die Forging（热锻工艺与模具设计） Lesson 19 Introduction of Metal-forging（金属锻造简介） Lesson 20 Heat Treatment of Forging（锻件热处理） Lesson 21 Open-die Forging（自由锻工艺） Lesson 22 Impression-die Forging（锻模锻造工艺） Lesson 23 Design of Impression-die Forging（模锻设计） Lesson 24 Equipment for Forging（锻造设备） Unit 5 Die Casting（压铸工艺与模具设计） Lesson 25 Introduction of Die Casting（压铸工艺介绍） Lesson 26 Equipment for Die Casting（压铸设备） Lesson 27 Tooling of Die Casting（压铸工具） Lesson 28 Design Rules（设计准则） Lesson 29 Cost of Die Casting（压铸成本） Unit 6 Manufacturing Technology of Mould（模具制造技术） Lesson 30 Introduction of Machining（机械加工方法简介） Lesson 31 Traditional Machining（传统机械加工方法） Lesson 32 Nontraditional Machining（特种加工） Lesson 33 Rapid Prototyping（快速原型） Lesson 34 Computer-Aided Design（计算机辅助设计） Lesson 35 Computer-Aided Manufacturing（计算机辅助制造）

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com