第一图书网, tushu007.com

<<机械加工与实训>>

图书基本信息

书名：<<机械加工与实训>>

13位ISBN编号：9787121108532

10位ISBN编号：7121108534

出版时间：2010-9

出版时间：电子工业出版社

作者：曾益民，蓝日采　主编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书立足于应用，在内容组织和编排上图文并茂。
书中大量实例多数来自生产实际和教学实践。
本书围绕车工工艺、铣工工艺等核心内容，还包含了机械加工常用的刨削工艺、磨削工艺、孔的加工工艺及齿轮加工工艺。
实训方面，包括了车削和铣削加工的常见零件的加工工艺和加工方法。
　本书教学内容面向企业、立足岗位，学生就业导向明确。
本书可作为中等职业学校机械类相关专业学生教学用书及上岗前培训教材。

书籍目录

绪论第1章 金属切削的基本知识 1.1 金属切削过程的基本概念 1.2 车刀切削部分的几何参数 1.3 常用刀具材料 1.4 金属切削过程的物理现象 1.5 刀具的磨损与刀具耐用度 1.6 刀具几何角度与切削用量选择 复习思考题第2章 工件定位原理与工装夹具 2.1 工件定位的原理和方式 2.2 基准的选择 2.3 机床夹具介绍 复习思考题第3章 机械加工工艺规程的编制 3.1 工艺规程概述 3.2 机械加工工艺规程 3.3 零件的工艺分析 3.4 零件毛坯的选择 3.5 工艺路线的拟定 3.6 工艺设备和工艺装备的选择 3.7 轴类零件工艺规程设计实例 复习思考题第4章 车削加工工艺 4.1 车床概述 4.2 车削加工方法 4.3 车工实训 本章小结 复习思考题第5章 铣削加工工艺 5.1 铣床概述 5.2 铣削方法 5.3 铣工实训 复习思考题第6章 其他切削加工方法简介 6.1 刨削加工 6.2 磨削加工 6.3 磨削方法 6.4 钻削加工 6.5 镗削加工 6.6 齿面加工 复习思考题第7章 典型零件加工与加工工艺分析 7.1 台阶轴的加工工艺实例 7.2 套筒类零件的加工工艺实例 7.3 轮盘类零件的加工工艺实例 7.4 箱体类零件的加工工艺实例 复习思考题参考文献

编辑推荐

以国家相关职业标准为依据　从生产实际出发，合理安排教材的知识　引入新技术、新工艺内容，反映行业的新标准。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com