

<<零件的数控车削加工>>

图书基本信息

书名：<<零件的数控车削加工>>

13位ISBN编号：9787121122873

10位ISBN编号：7121122871

出版时间：2011-1

出版时间：电子工业出版社

作者：詹华西 编

页数：251

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件的数控车削加工>>

内容概要

《零件的数控车削加工》是按照基于工作过程导向的职业技术教育课程改革思路，为数控专业课程体系重构后所确立的“零件的数控车削加工”、“零件的数控铣削加工”、“综合数控加工及工艺应用”等专业学习领域主线课程而编写的系列教材之一。

《零件的数控车削加工》是以由简单到复杂结构特征的零件加工为情境项目，按照企业中零件实际数控加工的工作过程划分任务单元，将数控编程、工艺、机床操作、技术测量及现场管理等传统课程有机整合为一体，结合行动导向的教学活动设计而组织编写的。

全书共分四个情境项目，内容包括简单型面零件的数控车削加工、常规特征型面零件的数控车削加工、非圆曲线型面零件的数控车削加工、配合型面零件的数控车削加工。

《零件的数控车削加工》可作为高职高专学校、中等职业学校数控技术专业的课程教材，机械类专业课程选修教材，也可作为数控加工技术职业资格考核的培训教材，同时可供一般工程技术人员参考。

<<零件的数控车削加工>>

书籍目录

绪论学习情境一 简单型面零件的数控车削加工情境学习总述单元一 数控车削加工及其职业工作岗位单元二 数控车削加工工艺及其解读单元三 车削编程基础与程序识读单元四 零件数控车削加工的基本工作过程单元五 机床操作及程序上机调试单元六 工艺准备与对刀设定单元七 简单型面零件数控车削加工控制单元八 零件加工结果检测与评价学习情境二 常规特征型面零件的数控车削加工情境学习总述单元一 常规特征零件加工信息采集单元二 零件车削工艺设计及工艺规程编制单元三 常规特征零件数控车削程序设计单元四 程序上机调试与检查单元五 工艺准备与对刀设定单元六 常规特征型面零件数控车削加工控制单元七 零件加工结果检测与评价学习情境三 非圆曲线型面零件的数控车削加工情境学习总述单元一 零件非圆曲线加工信息的采集单元二 零件车削工艺及宏程序设计与调试单元三 工艺准备与对刀设定单元四 非圆曲线型面零件数控车削加工控制单元五 零件加工结果检测与评价学习情境四 配合型面零件的数控车削加工情境学习总述单元一 配合零件加工信息采集单元二 零件车削工艺设计、程序编制与调试单元三 工艺准备与加工过程控制单元四 零件加工结果检测与评价附录A 数控车床的安全操作规程附录B 数控车床操作工职业资格鉴定要求附录C HNC-21T控制软件菜单参考文献

<<零件的数控车削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>