第一图书网, tushu007.com

<<PLC职业技能教程>>

图书基本信息

书名：<<PLC职业技能教程>>

13位ISBN编号：9787121143113

10位ISBN编号：7121143119

出版时间：2011-8

出版时间：电子工业出版社

作者：童泽 主编

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《plc职业技能教程》以西门子公司的s7-200为例。
共分为8个项目，主要内容包括：plc的基础知识和s7-200的基本指令、顺序功能图、功能指令、pid闭环控制、plc的通信网络、组态软件的应用以及uss协议在通信中的应用。
每部分的知识都以项目展开，通过案例讲解了解指令，用学到的指令来解决项目任务中的问题。

《plc职业技能教程》采用案例教学方式，具有：内容安排合理、语言简练、通俗易懂、图文并茂、实例丰富等特点。
每章安排了适量的练习题，并配有电子教案。

书籍目录

项目一 plc对电机降压启动的控制
1.1 项目背景及要求
1.2 项目引导 了解plc的前世今生
1.3 项目准备(熟悉软件、熟悉指令等技能训练)
1.4 项目解决
1.5 技术答疑
项目二 物料分拣系统的安装和调试
2.1 项目背景及要求
2.2 项目引导(熟悉软件、熟悉指令等技能训练)
2.3 项目准备(熟悉传感器、气动控制应用及技能训练)
2.4 项目解决
2.5 技术答疑
项目三 自动门控制系统
3.1 项目背景及要求
3.2 项目引导 plc的大显身手
3.3 项目准备(熟悉指令与编程技巧等技能训练)
3.4 项目解决
3.5 技术答疑
项目四 饮料自动售货机
4.1 项目背景及要求
4.2 项目引导 plc的神通广大
4.3 项目准备(熟悉指令与编程技巧等技能训练)
4.4 项目解决
4.5 技术答疑
项目五 生产线上切料长度的控制
5.1 项目背景及要求
5.2 项目引导 plc的聪明才智
5.3 项目准备(熟悉指令与编程技能等技能训练)
5.4 项目解决
5.5 技术答疑
项目六 水箱水位控制系统
项目七 小型plc网络监控系统的安装和调试
项目八 机床拖动系统的变频改造和调试
附 录

章节摘录

版权页：插图：（1）向高集成、高性能、高速度、大容量发展微处理器技术、存储技术的发展十分迅猛，微处理器功能更强大，价格更便宜，研发的针对性更强。
大型可编程序控制器大多采用多CPU结构，不断地向高性能、高速度和大容量方向发展。
（2）向普及化方向发展由于微型可编程序控制器的价格便宜，体积小、重量轻、能耗低，很适合单机自动化，它具有外部接线简单，容易实现，可组成控制系统等优点，在很多控制领域中得到广泛应用。
（3）向模块化、智能化发展可编程序控制器采用模块化的结构，方便了使用和维护。
智能I／O模块主要有模拟量I／O、高速计数输入、中断输入、机械运动控制、热电偶输入、热电阻输入、条形码阅读器、多路BCD码输入／输出、模糊控制器、PID回路控制、通信等模块。
（4）向软件化发展编程软件可以控制可编程序控制器控制系统的硬件组态，即设置硬件的结构和参数，在屏幕上可以直接生成和编辑梯形图、指令表、功能块图和顺序功能图程序，并可以实现不同编程语言的相互转换。
可编程序控制器编程软件有调试和监控功能，可以在梯形图中显示触点的通断和线圈的通电情况，查找复杂电路的故障非常方便。
（5）向通信网络化发展伴随科技发展，很多工业控制产品都加设了智能控制和通信功能，如变频器、软启动器等。
可以和现代的可编程序控制器通信联网，实现更强大的控制功能。
大中型控制系统都采用上位计算机加可编程序控制器的方案，通过串行通信接口或网络通信模块，实现上位计算机与可编程序控制器交换数据信息。
组态软件引发的上位计算机编程革命，使两者的通信很容易实现。
组态软件有Intouch、Fix、组态王、力控等。
有的可编程序控制器厂商也推出了自己的组态软件，如西门子公司的WINCC。

编辑推荐

《PLC职业技能教程》是工业和信息产业职业教育教学指导委员会“十二五”规划教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com