

<<机械制造技术实训指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术实训指导>>

13位ISBN编号：9787121154881

10位ISBN编号：7121154889

出版时间：2012-6

出版时间：电子工业出版社

作者：张国军 编

页数：218

字数：364800

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术实训指导>>

前言

本书是根据教育部等六部委联合制定的“中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案”，并参照数控专业相关工种考核涉及的等级考核标准而编写的。编写过程中始终贯彻联系企业生产实际的原则，借鉴国内外先进的职教理念和教学方法，结合目前我国中等职业学校技能训练的情况及企业用人的要求，引进项目教学法，打破原来严格按学科体系的编写方法，采用综合化、模块化、项目化的形式编写本教材。该教材是数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一。也可作为其他机械工种实习的参考书和工人岗位培训用书。

本书编写主要有以下特点。

1. 体现“教师主导，学生主体”的教学原则，实现“教、学、做”合一的教育理念。

本书紧紧围绕中等职业学校的培养目标，降低对专业理论的要求，而侧重于实践，增加学生动手操作的时间，培养学生的自立、创新和质量意识，强调理论和实践的有机融合，注重实习教学的高效性。

2. 改变传统的评价方式，实践成绩由学生自测、教师检测、文明生产等多方面按权重综合评定。

3. 体现“以主题、项目为引导，以任务为驱动”的教学思想，打破传统的章节内容编写格式。

4. 重点突出，层次分明，图文并茂，形象直观，文字简明扼要，通俗易懂。

5. 课程实现了综合化、模块化。

本书把钳工、车工、铣工、磨工、刨工、装配等基本技能工种综合在一起，可使学生对传统的机械制造技术作一全面了解，为学生学习现代制造技术打下坚实基础。

同时，教材中各个模块相对独立，各学校在教学时可根据不同的专门化培养方向及实际需要选用不同模块。

6. 充分考虑学生的认知水平和已有的知识、技能、经验和兴趣，课题逐步递进，使学生在原有知识的背景下一步一步前进，提高了教学的针对性和实效性。

课程教学时数建议如下表（仅供参考）。

<<机械制造技术实训指导>>

内容概要

本书是数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部制定的“中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案”中核心教学与训练项目的基本要求和劳动与社会保障部制定的有关国家职业标准及相关职业技能鉴定规范而编写的。

全书内容包括钳工、车工、铣工、磨工、刨工、装配工等工种的初级工实习课题，每个实习课题又包括教学目标、操作内容与步骤、注意事项等内容。

本书图文并茂，形象直观，文字叙述简明扼要，通俗易懂。

本书可作为中等职业学校数控技术应用专业教材，也可作为职业院校机械类专业教材，还可作为机械工人岗位培训和自学用书。

本书配有电子教学参考资料包（包括：教学指南、电子教案及习题答案），详见前言。

<<机械制造技术实训指导>>

书籍目录

第1章 钳工技术训练

课题一 平面划线

【练习一】以相互垂直的两平面为划线基准的平面划线

【练习二】以两相互垂直的中心线为划线基准的平面划线

【练习三】以一条中心线和与它垂直的平面为划线基准的平面划线

课题二 锉削

【练习一】平面锉削

【练习二】圆弧锉削

课题三 锯割

【练习】型材锯割

课题四 钻孔

【练习一】钻孔(1)

【练习二】钻孔(2)

课题五 攻丝与套丝

【练习一】攻丝

【练习二】套丝

课题六 钳工综合训练

【练习一】扳手制作

【练习二】活络角尺制作

第2章 车削技术训练

课题一 车床操纵及保养、刀具刃磨与安装、工件装夹找正和测量

【练习一】车床操纵、保养与测量

【练习二】刀具的刃磨与安装、工件装夹找正

课题二 车削外圆、平面、台阶

【练习一】手动车外圆与平面

【练习二】机动车外圆与平面

【练习三】车削台阶工件

课题三 用双顶或一夹一顶车轴类零件

【练习一】一夹一顶车削轴类零件

【练习二】双顶车削轴类工件

【练习三】双顶尖车削双向台阶轴

课题四 车外沟槽和平面槽、切断

【练习一】车外沟槽和切断

【练习二】车平面槽和切断

课题五 钻孔和车通孔

【练习一】麻花钻的刃磨与钻通孔及盲孔

【练习二】内孔车刀的刃磨与车通孔

课题六 车盲孔、台阶孔和车内沟槽

【练习一】车盲孔(平底)

【练习二】车台阶孔

【练习三】内沟槽刀的刃磨与车削内沟槽

课题七 车削综合训练一

【练习一】车小轴

【练习二】车轴套

课题八 车削圆锥

<<机械制造技术实训指导>>

【练习一】转动小拖板车削圆锥体

【练习二】转动小拖板车削内圆锥孔

课题九 车成型面、表面滚花及修光

【练习一】表面滚花

【练习二】车成型面和表面修光

课题十 车三角形外螺纹

【练习一】外三角螺纹刀的刃磨与车削外三角螺纹

【练习二】车床上套扣外螺纹

课题十一 在车床上攻内螺纹与内螺纹车刀的刃磨

【练习一】在车床上攻内螺纹

【练习二】内三角螺纹车刀的刃磨

课题十二 车削综合训练二

【练习一】车削球头螺栓

【练习二】车轴

【练习三】车轴套

第3章 铣削技术训练

课题一 铣床的操纵和维护

【练习一】铣床控制按钮（开关）的操作

【练习二】主轴、进给变速操作

【练习三】工作台部分进给操作

【练习四】机动进给停止挡铁的调整

【练习五】铣床的润滑和维护保养

课题二 铣平面

【练习一】用圆柱形铣刀铣平面

【练习二】用套式端铣刀铣平面

【练习三】铣矩形工件

【练习四】铣较长工件的端面

课题三 铣斜面

【练习一】转动工件角度铣斜面、铣六角

【练习二】调整主轴角度铣斜面、周边铣削斜面

【练习三】用角度铣刀铣斜面及组合铣斜面

课题四 铣阶台

【练习一】用三面刃铣刀铣阶台、组合铣阶台

【练习二】用立铣刀铣阶台

课题五 铣直角沟槽

【练习一】用三面刃铣刀铣直角沟槽

【练习二】用立铣刀铣直角沟槽

课题六 工件的切断

【练习一】阶台件的切断

【练习二】薄板件的切断

课题七 铣键槽

【练习一】铣半封闭键槽

【练习二】铣封闭键槽

课题八 铣特形沟槽

【练习一】铣V形槽

【练习二】铣燕尾槽

【练习三】铣T形槽

<<机械制造技术实训指导>>

【练习四】铣半圆键槽

【练习五】铣圆弧槽

课题九 铣削综合训练一

【练习一】阶梯块的铣削

【练习二】V形垫铁的铣削

课题十 在分度头上铣角度面

【练习一】分度头的调整、拆卸和维护保养

【练习二】铣四方

【练习三】铣六角面

课题十一 刻线

课题十二 铣外花键

【练习一】单刀铣外花键

【练习二】成型铣刀及组合铣削外花键

课题十三 铣直齿圆柱齿轮及直齿条

【练习一】卧式铣床上铣直齿圆柱齿轮

【练习二】在卧式铣床铣直齿短齿条

课题十四 铣削综合训练二

【练习一】铣凸台十字形槽

【练习二】铣齿轮轴

第4章 磨削技术训练

课题一 外圆磨床操作、调整及维护保养

【练习一】外圆磨床操作、调整

【练习二】工件的装夹

【练习三】磨床的维护保养

课题二 外圆柱面磨削

课题三 平面磨削

【练习一】卧轴矩台平面磨床的操作与调整

【练习二】平行面的磨削

【练习三】垂直面磨削

课题四 磨削综合训练

【练习一】磨削滑块

【练习二】磨削台阶轴

第5章 刨削技术训练

课题一 牛头刨床的操作及一级保养

【练习一】牛头刨床的调整与操作训练

【练习二】牛头刨床的润滑和一级保养

课题二 刨削平面和平行面

【练习一】平面刨刀的刃磨和安装

【练习二】刨削平面

【练习三】刨削平行面及相关平面

课题三 刨削垂直面和台阶

【练习一】偏刀的刃磨和安装

【练习二】刨削垂直面

【练习三】刨削台阶面

课题四 刨削综合训练

【练习一】刨正方体

【练习二】刨削90°角铁

<<机械制造技术实训指导>>

第6章 装配基础

课题一 固定连接件的装配

课题二 传动机构的装配

课题三 轴承的装配

课题四 装配综合训练

【练习一】 齿轮泵的装配

【练习二】 C620卧式车床尾座的装配

【练习三】 台虎钳的装配

参考文献

<<机械制造技术实训指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>