

<<UG NX 8数控编程设计授课笔记>>

图书基本信息

书名：<<UG NX 8数控编程设计授课笔记>>

13位ISBN编号：9787121171734

10位ISBN编号：7121171732

出版时间：2012-8

出版时间：电子工业出版社

作者：贾广浩，罗映 编著

页数：483

字数：800000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX 8数控编程设计授课笔记>>

内容概要

贾广浩、罗映编写的《UG NX8数控编程设计授课笔记》从软件的基本应用及行业知识入手，以UG NX 8软件的CAM模块的应用为主线，以实例为引导，按照由浅入深、循序渐进的方式，讲解软件的新特性和软件操作方法，使读者能快速掌握CAM的编程技巧。

对于CAM加工模块的基础应用，书中讲解得非常详细。通过实例和方法的有机统一，使本书内容既有操作上的针对性，也有方法上的普遍性。

《UG NX8数控编程设计授课笔记》图文并茂，讲解深入浅出、贴近工程，把众多专业的软件知识点有机地融合到每章的具体内容中。

《UG NX8数控编程设计授课笔记》的体例结构生动而不涩滞，内容编排张弛有度，实例叙述实用而不浮烦，能够开拓读者思路，提高读者阅读兴趣，使其掌握方法，提高对知识综合运用能力。通过对本书内容的学习、理解和练习，能使读者真正具备数控工程师的水平和素质。

《UG NX8数控编程设计授课笔记》既可以作为院校机械CAD、数控编程等专业的教材，也可作为对制造业有浓厚兴趣的读者自学的教程。

<<UG NX 8数控编程设计授课笔记>>

书籍目录

- 第一讲 数控概述
- 第二讲 UG NX 8简介
- 第三讲 接触UG CAM
- 第四讲 UG面铣削
- 第五讲 UG平面铣
- 第六讲 UG型腔铣和深度铣
- 第七讲 UG固定轴曲面轮廓铣
- 第八讲 UG多轴铣
- 第九讲 UG涡轮叶片加工
- 第十讲 UG孔加工
- 第十一讲 UG线切割加工
- 第十二讲 UG车削加工
- 第十三讲 高速切削技术的应用
- 第十四讲 机床仿真与后处理
- 第十五讲 UG模具加工

章节摘录

版权页：插图：指定检查边界：指定代表加工时要避开的夹具或其他区域的边界。
除了指定的部件几何体（不论部件几何体是由边界定义的，还是由曲面区域、体、面或曲线定义的）之外，还使用检查边界来定义刀具必须避开的区域。
一般是在要避让的几何体的顶部定义检查边界。
NX通过从边界平面向下投影边界来确定要避让的材料体积。
检查边界定义平面铣操作中的固定夹具。
指定修剪边界：指定边界以定义操作期间要从切削部分中排除的区域。
修剪边界与指定的部件几何体结合使用，用来去掉或修剪掉一部分切削区域。
修剪边界修剪掉了型腔铣操作中修剪边界外的所有切削区域。
指定底面：使用平面构造器指定底平面。
沿轴至底平面扫掠部件、毛坯、检查和修剪边缘，以定义部件和毛坯的体积及避免加工的体积。
底部面可定义“平面铣”操作的最低（最后）切削层。
说明了使用毛坯边界时底部面如何正确定义最低切削层。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>