

<<模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787121171932

10位ISBN编号：7121171937

出版时间：2012-6

出版时间：电子工业出版社

作者：赵华 编

页数：358

字数：588000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;模具设计与制造&gt;&gt;

## 前言

第2版前言 本书是高等职业技术教育规划教材。

在编写过程中,我们遵从“淡化理论,够用为度,培养技能,重在应用”的编写原则,从高等职业教育的实际出发,以培养技术应用型人才为目的,在理论上以“必须、够用”为度,加强职业的针对性和技术的实用性,突出了人才的创新素质和创新能力培养,着重介绍了冲压模具和塑料模具的结构及模具加工的方法。

同时为了培养学生的创新、创业精神,本书还对模具的装配、保养与维护做了简单介绍。

模具设计与制造是模具设计与加工的基础,合理的结构是保证模具制件加工质量、发挥数控机床效能的前提条件。

本书从模具设计的实用角度出发,以模具加工的实际生产为基础,以掌握模具设计基础知识为目标,在介绍模具设计、模具零件的加工和选用、模具装配精度的选择及模具的日常维护基础等基本知识的基础上,重点介绍了生产应用较多的冷冲压模具及塑料注射模具的设计与典型零件加工工艺。

全书系统性、综合性强,前后各模块联系紧密;书中精选的典型实例,均经过实践检验,具有很高的可信度。

本书是高等职业教育机电类专业的通用教材,适合于高职高专机械类、非机械类专业使用,也可供企业或培训机构用于拓展专业知识提高择业转岗能力,本书按冲压、塑料成形、模具制造三大块组织材料、内容较丰富、全面,各学校可按自己的实际情况适当取舍。

本书参与编写的人员由具有丰富模具设计、制造经验的工程技术人员和长期从事高职、高专教育的教师组成,该教材除作为高职高专教材使用外,还可供模具短训班使用及工程技术人员参考。

此次出版是在第一版基础上,应读者的要求,并结合高职培养目标,加强学生实操能力培养,适应不同学时的教学安排,充分体现模具设计工作的实际需要,而以模块化教学单元进行内容设计的。

本书由广东松山职业技术学院赵华任主编,顺德职业技术学院李文辉、茂名职业技术学院杨云兰任副主编。

其中绪论及模块五、六、七、十由赵华编写,模块二由李文辉编写,模块三、四由佛山南海高级技工学校暴志方编写,模块八由茂名职业技术学院杨云兰编写,模块一、九由鹤壁职业技术学院王德俊编写,模块十一、十二、十三由中山火炬职业技术学院丁立刚编写,模块十四、十五、十六由广东松山职业技术学院张华伟编写。

王士学和柯楚强也参与了部分内容的编写。

本书由顺德职业技术学院覃岭教授主审,对全稿进行了认真、仔细地审阅和修改,并提出了许多宝贵的修改意见,在此表示衷心感谢。

本书在编写过程中,还得到广东松山职业技术学院的领导及教务处领导的关心和大力支持。

得到了从事模具专业教学的部分老师的大力帮助,提出了一些建设性意见,在此一并致谢。

本书的电子课件以及部分参考资料(如常用材料及热处理要求、一些注射机成形的工艺参数等)可到华信教育资源网下载。

由于编者水平有限,加上技术发展迅速,本书难免有不足之处,望读者和诸位同仁提出宝贵意见。

编者 2012年4月

## <<模具设计与制造>>

### 内容概要

《模具设计与制造（第2版）》以模具设计与制造的基础知识为主线，突出行业的针对性与实用性特点。

本书按技能培养模块划分，主要包括冲压模具的应用和设计要点、塑料模具的应用和设计要点、模具主要零件的加工与模具装配调试等重点内容，针对生产企业的需求，还简单介绍其他模具的结构特点、应用意义等，如挤出模具、简易模具、压缩模等，以拓展模具知识，适应不同生产要求。

## &lt;&lt;模具设计与制造&gt;&gt;

## 书籍目录

## 绪论

## 第一篇 冲压成形工艺及冲压模具

## 模块一 冲压成形工艺及冲压模具

## 课题一 冲压成形的基础知识

## 课题二 冲压常用设备

## 练习与思考

## 模块二 冲裁工艺与冲裁模

## 课题一 冲裁变形过程分析

## 课题二 冲裁模刃口尺寸及冲裁件的结构工艺性

## 课题三 冲裁力及排样

## 课题四 冲裁模具典型结构及冲裁模设计

## 练习与思考

## 模块三 弯曲工艺与弯曲模具

## 课题一 弯曲变形的分析

## 课题二 弯曲件的质量分析

## 课题三 弯曲件的结构工艺性及弯曲参数计算

## 课题四 弯曲模工作部分结构参数确定及弯曲模的典型结构

## 练习与思考

## 模块四 拉深工艺与拉深模

## 课题一 拉深工艺分析

## 课题二 拉深工艺计算

## 课题三 拉深模设计及拉深模的典型结构

## 练习与思考

## 模块五 其他成形工艺与模具简介

## 课题一 胀形

## 课题二 翻边

## 课题三 缩口

## 练习与思考

## 模块六 小批量多品种生产用冲模

## 练习与思考

## 第二篇 塑料成形工艺及塑料模具

## 模块七 塑料成形模具设计基础

## 课题一 塑料成形的基础知识

## 课题二 塑件的结构工艺性

## 课题三 塑料模的分类和基本结构

## 课题四 塑料成形设备

## 练习与思考

## 模块八 塑料注射成形工艺及模具设计

## 课题一 塑料注射模具的分类及典型结构

## 课题二 浇注系统设计

## 课题三 推出机构设计

## 课题四 侧向分型与抽芯机构的设计

## 课题五 模具成形零件及结构零件设计

## 课题六 温度调节系统设计

## 练习与思考

## <<模具设计与制造>>

### 模块九 其他塑料成形模具设计

课题一 塑料压缩成形模具

课题二 塑料压注模具

课题三 塑料挤出成形

练习与思考

### 第三篇 模具制造工艺

#### 模块十 模具制造概述

课题一 模具制造工艺

课题二 模具零件毛坯选择

练习与思考

#### 模块十一 模具零件外形表面的机械加工

课题一 车削加工

课题二 刨削和插削加工

课题三 铣削加工

课题四 磨削加工

练习与思考

#### 模块十二 模具零件特殊表面的机械加工

课题一 孔及其孔系的加工

课题二 模具零件成形表面的仿形加工

课题三 模具零件成形表面的磨削加工

练习与思考

#### 模块十三 模具成形表面的特种加工

课题一 电火花成形加工

课题二 数控电火花线切割加工

练习与思考

#### 模块十四 模具典型零件加工工艺分析

课题一 杆类、套类、板类零件的加工

课题二 模具零件的光整加工

练习与思考

#### 模块十五 模具的装配

课题一 模具装配的基本知识

课题二 冷冲压模具的装配

课题三 塑料模的装配

练习与思考

#### 模块十六 现代模具制造技术简介

课题一 模具的快速成形技术

课题二 模具CAD/CAM简介

练习与思考

参考文献

<<模具设计与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>