第一图书网, tushu007.com

<<车工 国家职业技能鉴定指南>>

图书基本信息

书名：<<车工 国家职业技能鉴定指南 高级、技师、高级技师/国家职业资格三级、二级、一级>>

13位ISBN编号：9787121178870

10位ISBN编号：7121178877

出版时间：2012-11

出版时间：晏丙午 电子工业出版社 (2012-11出版)

作者：晏丙午

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

晏丙午主编的《车工国家职业技能鉴定指南高级、技师、高级技师/国家职业资格三级、二级、一级》以《国家职业标准——车工》为依据，对参加车工（国家职业资格三级、二级、一级）鉴定考试的考生梳理知识、强化训练、提高应试能力有直接的帮助和指导作用。
体现了车工的职业特色，突出针对性、典型性、实用性，涵盖了相应级别考核的主要理论知识和操作技能。
为便于考生把握相应等级的考核要求，指南给出了学习要点、工作要求及鉴定要素；为便于考生熟悉考核内容、题型，指南以试题的形式阐述了相应等级应掌握的考核点并配有参考答案或评分标准。

《车工国家职业技能鉴定指南高级、技师、高级技师/国家职业资格三级、二级、一级》是参加车工（国家职业资格三级、二级、一级）鉴定考试的必备参考指导用书，可作为高等职业院校、技师学院、技工及高级技工学校、中等职业学校相关课程的教材，也可作为企业技师培训教材和相关设备维修技术人员的自学用书。

书籍目录

高级 第一部分职业鉴定简介及申报条件 《车工鉴定指南（高级工）》编制说明 一、考核内容、考核方式和考核要求 二、车工高级工理论知识鉴定要素细目表 三、车工高级工实操技能鉴定要求与鉴定细目表 四、对申报鉴定者的基本要求 五、对车工高级技师的工作要求 六、比重表 第二部分理论试题精选和试卷样例 一、学习要点 二、判断题（对的画“√”，错的画“×”） 三、单项选择题（选择正确答案填入括弧） 四、多项选择题（在答案中选择2个以上正确答案，填入括弧） 五、模拟试卷1 六、模拟试卷2 第三部分实操试题精选与指导 第一题车接长杆 第二题车长锥套 第三题车蜗杆轴套 第四题车定位盘 第五题车长蜗杆轴 第六题车十字孔蜗杆 第七题车单向偏心套 第八题车接头 第九题车弧形螺杆 第十题车双偏心螺杆 第十一题十字孔轴 第十二题车圆锥齿轮轴 第十三题车曲轴 第十四题车梯牙轴套 第十五题车滑座 第十六题车梯形螺纹对配 第十七题车双线蜗杆 第十八题车矩形螺纹对配 第十九题车螺杆偏心套 第二十题车套式螺杆 第四部分试卷和样卷答案 一、判断题答案 二、单项选择题答案 三、多项选择题答案 四、模拟试卷1答案 五、模拟试卷2答案 技师 第一部分职业鉴定简介及申报条件 《车工鉴定指南（技师）》编制说明 一、考核内容、考核方式和考核要求 二、车工技师理论知识鉴定要素细目表 三、车工技师实操技能鉴定要求与鉴定细目表 四、对申报鉴定者的基本要求 五、对车工技师的工作要求 六、比重表 第二部分理论试题精选和试卷样例 一、学习要点 二、填空题 三、单项选择题（选择正确答案填入括弧） 四、多项选择题（在答案中选择2个以上正确答案，填入括弧） 五、判断题（对的画“√”，错的画“×”） 六、简答题 七、计算题 八、论述综合题 九、模拟试卷1 十、模拟试卷2 第三部分实操试题精选与指导 车工技师实作题 第一题车方十字套 第二题车圆十字套 第三题车薄壁偏心套 第四题车轴套二组合A 第五题车轴套二组合B 第六题车轴套二组合C 第七题车轴套二组合D 第八题车轴套三组合A 第九题车轴套三组合B 第十题车轴套三组合C 第十一题车轴套四组合A 第十二题车轴套四组合B 第四部分试卷和样卷答案 一、填空题答案 二、单项选择题答案 三、多项选择题答案 四、判断题答案 五、简答题答案 六、计算题答案 七、论述综合题答案 八、模拟试卷1答案 九、模拟试卷2答案 高级技师 第一部分职业鉴定简介及申报条件 《车工鉴定指南（高级技师）》编制说明 一、考核内容、考核方式和考核要求 二、车工高级技师理论知识鉴定要素细目表 三、车工高级技师实操技能鉴定要求与鉴定细目表 四、对申报鉴定者的基本要求 五、对车工高级技师的工作要求 六、比重表 第二部分理论试题精选和试卷样例 一、学习要点 二、填空题 三、单项选择题（选择正确答案填入括弧） 四、多项选择题（在答案中选择2个以上正确答案，填入括弧） 五、判断题（对的画“√”，错的画“×”） 六、简答题 七、计算题 八、论述综合题 九、模拟试卷1 十、模拟试卷2 第三部分实操试题精选与指导 第一题车轴套四组合A 第二题车轴套四组合B 第三题车轴套五组合A 第四题车轴套五组合B 第五题车轴套五组合C 第六题车轴套五组合D 第七题车轴套五组合E 第八题车轴套六组合A 第四部分试卷和样卷答案 一、填空题答案 二、单项选择题答案 三、多项选择题答案 四、判断题答案 五、简答题答案 六、计算题答案 七、论述综合题答案 八、模拟试卷1答案 九、模拟试卷2答案

章节摘录

版权页： 插图： 4.过载保护机构在（ ）的情况下不起保护作用。
A.主轴受阻 B.交换齿轮受阻 C.纵向进给受阻 D.车螺纹受阻 E.横向进给受阻 F.进给箱受阻 5.高温时效是将工件加热到（ ），保温（ ），然后随炉冷却的过程。
A.350℃ B.550℃ C.650℃ D.5h E.7h 6.对精密丝杠的坯料锻造后需进行球化退火，对于球化退火，下边叙述中正确的是（ ）。
A.先将坯料加热到900℃ B.将900℃的坯料保温一段时间 C.再将温度降至723℃ D.先将坯料加热770℃ E.再降至690℃进行等温退火 7.夹紧力的方向应尽量（ ）。
A.垂直于工件表面 B.平行于工件表面 C.垂直于工件的主要定位基准面 D.平行于工件的主要定位基准面 E.与切削力的方向保持一致 F.与切削力的方向垂直 8.半精车、精车选择切削用量时，主要考虑保证（ ）。
A.加工精度 B.表面质量 C.生产效率 D.刀具的寿命 9.获得加工零件相互位置精度，主要由（ ）来保证。
A.刀具角度 B.机床精度 C.夹具精度 D.工件安装精度 E.加工工艺方法 10.轴承座常装夹在花盘角铁上车削，当角铁安装及工件装夹后，应进行的工作是（ ）。
A.检验角铁平面对主轴轴线的垂直度 B.检验角铁平面对主轴轴线的平行度 C.检查轴承座孔的圆度 D.检查轴承座孔轴线的直线度 E.找正孔轴线与主轴轴线重合 F.将工件压紧，然后装上平衡铁平衡 11.机夹可转位车刀具有（ ）等特点。
A.结构简单、制造方便 B.刀片成独立部分，提高了切削性能 C.减少对刀、磨刀所需的辅助时间 D.切削效率高，刀柄可重复使用 12.整体式机夹可转位镗刀主要用于（ ）。
A.粗加工 B.半精加工 C.精加工 D.超精加工 13.刀具的磨损形式有（ ）。
A.初期磨损 B.中期磨损 C.正常磨损 D.非正常磨损 14.当工件材料和刀具材料一定时，要想提高刀具寿命，必须合理地选择（ ）。
A.磨钝标准 B.正常磨损阶段 C.刀具几何角度 D.切削用量 E.切削液 15.和专用夹具相比，组合夹具具有（ ）等不足之处，有待继续改进。

编辑推荐

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com