

#### 图书基本信息

书名：<<国家职业技能培训与鉴定教材·全国高等职业院校、技师学院、技工及高级技工学校规划教材>>

13位ISBN编号：9787121178900

10位ISBN编号：7121178907

出版时间：2012-12

出版时间：电子工业出版社

作者：陈向云，戴乐 编

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<国家职业技能培训与鉴定教材·>>

### 内容概要

《装配钳工国家职业技能培训与鉴定教程（高级、技师、高级技师/国家职业资格三级、二级、一级）》以《国家职业标准-装配钳工》为依据，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，对参加装配钳工（国家职业资格三级、二级、一级）鉴定考试的考生梳理知识、强化训练、提高应试能力有直接的帮助和指导作用。

《装配钳工国家职业技能培训与鉴定教程（高级、技师、高级技师/国家职业资格三级、二级、一级）》在保证知识连贯性的基础上，着眼于操作技能，力求浓缩精炼，体现了装配钳工的职业特色，突出针对性、典型性、实用性，涵盖了相应级别考核的主要理论知识和操作技能。

本书是参加装配钳工（国家职业资格三级、二级、一级）鉴定考试的必备参考指导用书，可作为高等职业院校、技师学院、技工及高级技工学校、中等职业学校相关课程的教材，也可作为企业技师培训教材和相关设备维修技术人员的自学用书。

## 书籍目录

第一单元 职业道德基本知识和职业守则（一、二、三级通用）第一节 职业与职业演变第二节 职业道德与职业道德规范第三节 职业素质第四节 职业与职业兴趣第五节 职业理想第六节 职业保障第二单元 电工常识第一节 常用低压电器的分类及作用第二节 安全用电及触电急救第三节 电动机（二、三级）第四节 变压器的知识（一、二、三级）第五节 典型电力拖动线路（二、三级）第六节 机床电气控制（一、二级）第七节 万用表的使用（二、三级）第八节 钳形电流表的使用（一、二级）第三单元 金属材料与热处理第一节 金属的性能第二节 铁碳合金第三节 金属材料与非金属材料的分类第四节 黑色金属第五节 钢的热处理第六节 常用零件选材应用举例第七节 常用的有色金属及硬质合金的牌号第四单元 机械制图与公差第一节 截交线、相贯线第二节 轴测图第三节 组合体（三级）第四节 图样的基本表示法（三级）第五节 零件与部件的表达（三级）第六节 互换性与公差（一、二级）第七节 极限与配合（一、二级）第八节 形状与位置公差（一、二级）第九节 表面粗糙度（一、二级）第五单元 机械设计基础第一节 带传动第二节 链传动第三节 齿轮传动第四节 螺旋传动第五节 平面连杆机构第六节 凸轮机构第七节 蜗杆机构第八节 轮系第九节 轴第十节 轴承第十一节 液压传动第六单元 机械制造工艺基础第一节 铸造第二节 锻造第三节 切削加工基础知识第四节 车削加工第五节 铣削、刨削和拉削加工第六节 磨削加工第七节 特种加工第八节 机床夹具知识设计第九节 机械加工工艺规程的编制第七单元 设备的维护与检修第一节 润滑与切削液第二节 安全与环保第三节 质量与管理第四节 设备与维护第五节 常见故障及排除第八单元 钳工基础知识第一节 划线第二节 錾削（一、二、三级）第三节 矫正和弯形第四节 铆接、粘接第五节 研磨第六节 钻削、扩孔与铰孔第七节 螺纹第八节 刮削第九单元 装配与调整第一节 坐标镗床、坐标磨床装配第二节 机床检查与安装（一、二、三级）第三节 静压轴承、液压元件的安装第四节 数控机床的装配第五节 噪声第六节 螺纹磨床加工故障分析第七节 机床加工故障分析第八节 平面磨床装配工艺（一、二级）第九节 装配相关知识（一、二、三级）第十节 静压导轨的装配（一、二级）第十一节 液压系统调整（二级）第十二节 数控车床的基本知识（一、二、三级）第十三节 万能外圆磨床的装配与调整第十四节 数控机床的调试第十五节 内燃机装配第十六节 装配尺寸链（二级）第十七节 车床装配及检查（三级）第十八节 液压轴承的组成及装配（二、三级）第十九节 螺旋机构的装配与调整第二十节 机床热变形第二十一节 键连接、过盈连接装配第二十二节 普通铣床、外圆磨床故障排除第二十三节 起重安全常识（三级）第二十四节 齿轮磨床故障分析第二十五节 坐标镗床、牛头刨床加工分析第二十六节 液压系统装配第十单元 精度检验第一节 精密量仪及测量第二节 装配精度检验 应知模拟试题（一级）应知模拟试题（二级）应知模拟试题（三级）第十一单元 技能鉴定要求第一节 鉴定要点第二节 技能鉴定复习题一级第三节 技能鉴定复习题二级第四节 技能鉴定复习题三级

### 编辑推荐

“高级\技师高级技师\国家职业资格三级二级一级全国高等职业院校技师学院技工及高级技工学校规划教材”的编写符合职业学校学生的认知和技能学习规律，形式新颖，职教特色明显：在保证知识体系完备，脉络清晰，论述精准深刻的同时，尤其注重培养读者的实际动手能力和企业岗位技能的应用能力，并结合大量的典型任务和项目来使读者更进一步灵活掌握及应用相关的技能。

《装配钳工国家职业技能培训与鉴定教程（高级、技师、高级技师/国家职业资格三级、二级、一级）》是其中一册。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>